



Република Србија
**МИНИСТАРСТВО ПОЉОПРИВРЕДЕ
И ЗАШТИТЕ ЖИВОТНЕ СРЕДИНЕ**

Број: 353-01-01514/2013-05
Датум: 15.06.2015.
Немањина 22-26
Београд

На основу члана 15. став 4. Закона о интегрисаном спречавању и контроли загађивања животне средине („Службени гласник РС”, бр. 135/04 и 25/15); члана 23. став 2. и 24. став 2. Закона о државној управи („Службени гласник РС”, бр. 79/05, 101/07 и 95/10), чл. 5. и 37 став 5. Закона о министарствима („Службени гласник РС”, број 44/14 и 14/15) и члана 192. Закона о општем управном поступку („Службени лист СРЈ”, број 33/97 и „Службени гласник РС”, број 31/01 и 30/10), а решавајући по захтеву оператера „Сојапротеин” АД Бечеј, Индустијска бр. 1, 21220 Бечеј, за издавање интегрисане дозволе, од 16. августа 2013. године, државни секретар Министарства пољопривреде и заштите животне средине, по овлашћењу број 119-01-13/2/2015-09 од 12.01.2015. године, доноси

РЕШЕЊЕ
о издавању интегрисане дозволе

Издаје се интегрисана дозвола рег. број 6 оператеру „Сојапротеин” АД Бечеј, за рад целокупног постројења и обављање активности прераде соје, на локацији катастарске парцеле бр. 23750/1, 23750/4, 23750/6, 23750/7, 23750/8, све КО Бечеј, и утврђује следеће, и то:

I ОПШТИ ПОДАЦИ

1. Општи подаци о интегрисаној дозволи

Интегрисана дозвола регистарског броја 6 издаје се оператеру „Сојапротеин” АД Бечеј, Индустијска бр. 1, 21220 Бечеј (у даљем тексту: Оператер), сходно Закону о интегрисаном спречавању и контроли загађивања животне средине („Службени гласник РС”, бр. 135/04 и 25/15), Уредби о врстама активности и постројења за које се издаје интегрисана дозвола („Службени гласник РС”, број 84/05), Правилнику о садржини и изгледу интегрисане дозволе („Службени гласник РС”, број 30/06), Уредби о садржини

програма мера прилагођавања рада постојећег постројења или активности прописаним условима („Службени гласник РС”, бр. 84/05) и Уредби о критеријумима за одређивање најбољих доступних техника, за примену стандарда квалитета животне средине и одређивање граничних вредности емисија у интегрисаној дозволи („Службени гласник РС”, број 84/05).

Према горе наведеној Уредби о врстама активности и постројења за које се издаје интегрисана дозвола („Службени гласник РС”, број 84/05), Оператер припада постројењима и активностима за које се издаје интегрисана дозвола и то дефинисана под тачком 6.4.(б) третман и обрада одређена за производњу прехранбених производа из биљних сировина са производним капацитетом финалних производа већим од 300 t на дан (просечна тромесечна вредност).

У складу са наведеним, Оператер се обратио надлежном органу, Министарству пољопривреде и заштите животне средине, за издавање интегрисане дозволе.

2. Општи подаци о постројењу

Фабрички комплекс Оператера се налази на катастарским парцелама број 23750/1, 23750/4, 23750/6, 23750/7, 23750/8, све КО Бечеј. Оператер се бави прерадом сојиног зрна са финалним производима: сојина сачма, сојино уље, лецитин, виша фаза прераде (производи од соје за људску исхрану). Компанија се бави и пољопривредном производњом, складиштењем, прометом на велико и мало, откупом пољопривредних производа, увозом и извозом, и другим делатностима које служе потпунијем вршењу главне делатности.

Инсталисани капацитет производње соје износи 300.000 t/годишње.

Рад се обавља 24 часа дневно (три смене у трајању од 8 сати), 289 дана годишње.

Број запослених је 416.

Напомена о поверљивости података и информација

На основу члана 9. став 1. тачка 10. Закона о интегрисаном спречавању и контроли загађивања животне средине („Службени гласник РС”, број 135/04 и 25/15), Оператер је уз захтев за добијање интегрисане дозволе доставио надлежном органу Изјаву којом се потврђује да су информације садржане у захтеву истините, тачне, потпуне и доступне јавности. Изјава је дата у Прилогу 1.9. Овом изјавом потврђено је да јавност има приступ захтеву за издавање интегрисане дозволе у целини, осим назначених информација које садрже пословну тајну и за које је приступ јавности ограничен.

3. Информација о усаглашености

Захтев за добијање интегрисане дозволе, број 353-01-01514/2013-05, који је Оператер поднео, у складу је са одредбама Закона о интегрисаном спречавању и контроли загађивања животне средине („Службени гласник РС”, број 135/04 и 25/15), Правилником о садржини, изгледу и начину попуњавања захтева за издавање интегрисане дозволе (Сл. гласник РС, број 36/06) и Уредбом о садржини програма мера прилагођавања рада постојећег постројења или активности прописаним условима (Сл. гласник РС, број 84/05). Захтев за добијање интегрисане дозволе садржи све податке као и сву потребну документацију прописану поменутиим Законом.

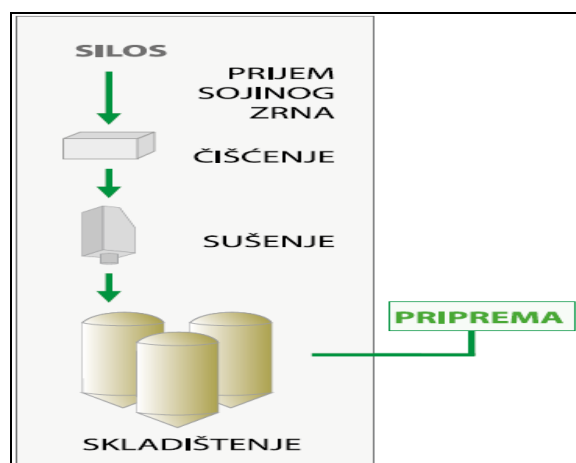
II АКТИВНОСТ ЗА КОЈУ ЈЕ ЗАХТЕВ ПОДНЕТ И ОЦЕНА ЗАХТЕВА

1. Кратак опис активности за коју је захтев поднет

Оператер је поглављу III-3.1: Детаљни подаци, дао опис постројења и производног процеса рада, заједно са шемама улаза и излаза сировина и готових/полу производа. Детаљнији приказ технолошког процеса Оператер је дао је у Прилогу 5.1 – Дијаграм тока.

1.1. Пријем и складиштење сојиног зрна

Зрно које доспева са њиве или са услужног складиштења контролише треће лице, вагар и лаборант предузећа. Складиштење соје се одвија у ћелијама силоса - капацитета 70.000 t и подном складишту - капацитета 30.000 t. Сушење зрна се одвија уз помоћ сушара "Цер" и "SHMIDT".



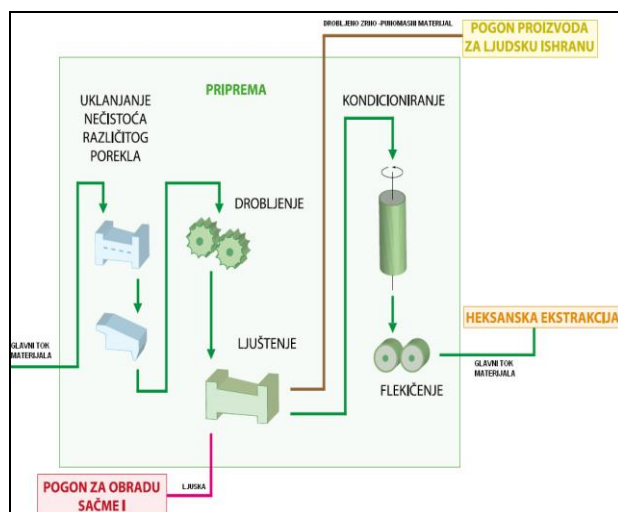
Слика 1: Пријем сојиног зрна и складиштење

1.2. Погони чишћења и припреме соје са ћелијама за темперирање

Погон чишћења је технолошки везан за погон складиштења соје и погон припреме. Као основна операција је тракаста вага за контролу капацитета, чистилица за раздвајање љуске, преосталих махуна, камена, метала и сушара за случај повећане влаге или као технолошка припрема за темперирање соје. Три челичне ћелије за темперирање по 650 m³, цилиндричног облика, по 25 m висине, служе за припрему соје за флекичење и екстракцију.

Припрема соје за екстракцију обухвата следеће технолошке операције:

- Фино чишћење
- Сушење и темперирање
- Дробљење
- Издвајање љуске
- Кондиционирање
- Пахуљање



Слика 2: Погон чишћења и припреме

1.3. Производња пуномасних материјала

Из главног тока материјала, који одлази на екстракцију уља ради добијања обезмасћених производа, издваја се део ољуштеног језгра ради производње пуномасних сојиних производа. Ољуштено језгро се односи на млевење, ради добијања ензимски активног брашна и гриза, код којих је сачувана ензимска активност.

1.4. Погон за екстракцију

Екстракција уља

За екстракцију уља из сојиних пахуљица употребљава се *n* – хексан, чија је температура кључања 66 - 68 °C, чиме се постижу знатне уштеде енергије у односу на друге раствараче, а са друге стране се добија побољшан квалитет готових протеинских производа и дегумираног уља.

Flash десолветизација

Хексаном натопљене пахуљице убацују се у ФДС (FlashDesolventizing System) и долазе у додир са струјом прегрејаног хексана. Под дејством вентилатора ФДС-а, пахуљице се пнеуматски транспортују до циклона, уз истовремено брзо, испаравање највеће количине заосталог хексана у пахуљицама. После ФДС-а, сојине пахуљице са око 2% заосталог хексана, најчешће распоређеног и везаног у поре и капиларе, улазе у уређај где се врши потпуна десолветизација, тостирање, сушење и хлађење.

Стрипер/тоастер са зонама сушења и хлађења

Задатак овог апарата је да производи нормално тостирану сачму или беле пахуљице.

Процес добијања белих пахуљица

Процес добијања белих пахуљица се обавља на следећи начин:

Пахуљице, које излазе из система цеви флеш-десолвентизације кроз ротациону зауставу и још увек садрже око 2% хексана се транспортују помоћу пужа за мешање у први одељак стриппер/тоастеру. У првом одељку за десолвентизацију, директна водена пара се уводи кроз двокраку мешалицу и пролази кроз слој сачме, делујући овде као интерни гас за издвајање хексан-гаса из пора и капилара сачме. Кроз левке са клапнама сачма пропада са првог у други одељак и из другог у трећи одељак. Ове клапне одређују дебљину слоја материјала на подовима, па када се достигне одређена дебљина слоја на нижем поду-затварају левке, тако да онемогућавају даље пропадање материјала са вишег на нижи под. Десолвентизоване и још увек топле пахуљице излазе из стриппер/тоастера помоћу пужног транспортера за пражњење. Из њега, преко ротационе зауставе и пужног транспортера за напајање, пахуљице улазе у први одељак за сушење. Захваљујући томе што у стриппер/тоастеру влада вакуум, ваздух ће се од сушаре, преко ротационе зауставе усисати у њега. Овај ваздух се извлачи из пужног транспортера за пражњење стриппер/тоастера преко филтер циклона помоћу вакуум пумпе.

Паре које излазе на врху стриппер/тоастера се одводе до парног скрубера, у коме се испирају свежим хексаном из пумпе за парни скубер. Очишћене паре затим пролазе кроз кондензатор са мешањем, а потпуно се кондензују у кондензатору типа „сноп цеви“ који се хлади водом. Под дејством земљине теже кондензат отиче у сепаратор за раздвајање смеше растварач/вода, а паре, које се не могу кондезовати, одлазе у хладњак отпадног ваздуха.

Процес производње сачме за сточну исхрану

Процес производње сачме за сточну исхрану се разликује од процеса производње белих пахуљица у следећем:

У стриппер/тоастеру није потребно одржавати вакуум, тако да одређене вакуум пумпе нису у раду.

Сушење и хлађење белих пахуљица и сачме за сточну исхрану је исто, само се у зависности од различитих садржаја влаге ових производа, разликују температуре и количине ваздуха потребног за операције сушења и хлађења.

Хлађење сачме се обавља по истом поступку као код сушења, стим да наравно, нема загревања ваздуха.

Транспорт сачме из једног одељка стриппер/тоастера у други остварују се помоћу ротационих заустава са варијаторима брзина. Сваки одељак је опремљен показивачима нивоа, који делују на одговарајуће варијаторе брзина. Осушена и охлађена сачма се по изласку из стриппер/тоастера пребацује помоћу пужног транспортера до система за пнеуматски транспорт. Најфиније честице из два циклона за сушење и једног циклона за хлађење се сакупља у пужу и затим одводе у пужни транспортер. Из њега се материјал пнеуматским „флуид лифтом“ пребацује или у секцију млевења (при производњи сачме за сточну исхрану) или у случају производње белих пахуљица, до силоса за беле пахуљице.

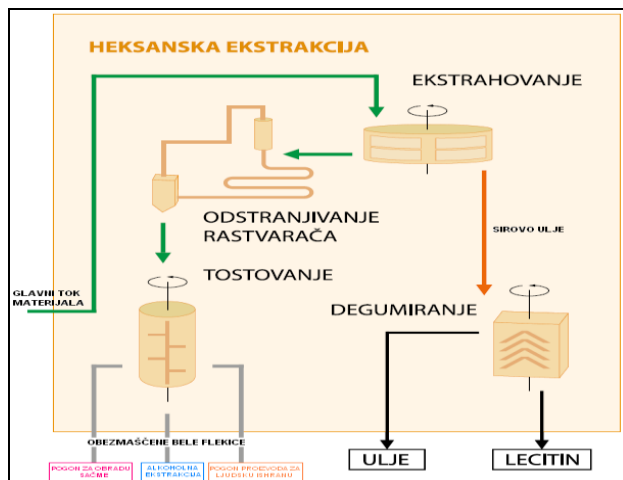
Дестилација, кондензација

Богата мисцела (25 % смеша уља и хексана) која настаје екстракцијом сојиних пахуљица, се филтрира и дестилише, како би се уље ослободило растварача, док се рекуперисани растварач поново враћа у процес екстракције. Систем за дестилацију мисцеле ради под вакуумом и одвија се у три ступња.

Сирово сојино уље садржи и 2 – 3% фосфатида, па је стога одлична сировина за добијање лецитина. Ради издвајања фосфатида, топло сирово уље се потпуно меша са водом на 50 - 70°C, фосфати дихидрирају до образовања талога, који се одстрањује из уља центрифугисањем. Добијено дегумирано сојино уље садржи и око 0,05% заосталих фосфатида, а лецитински талог око 40% воде. Ради побољшања одрживости, лецитин се суши до ниског садржаја влаге, обично испод 1%, у хоризонталном упаривачу са танким филмом, под сниженим притиском и на температури од 65 – 70 °C.

Апсорпција

У раду погона екстракције прикупљају се сви отпадни гасови, паре хексана, воде, њихова апсорпција, а затим и десорпција непрекидног процеса у току рада погона. Цео рад се састоји из уређаја и постројења са две колоне (апсорпционе и десорпционе), две пумпе за рецикулацију, вентилатора и тампон резервоара.



Слика 3: Процес екстракције

1.4. Погон за производњу сачме

Пријем сачме из екстракције, млевење и регулација количине целулозе, протеина и влаге, основни су технолошки предмет овог погона који је још у вези са погоном припреме, одакле се транспортује тостирана љуска, лецитинска за додавање лецитина и погона БИГ (погон брашна и гриза) и ТСП-а (погон за текстуирани сојин производ) одакле се враћају неке врсте производа за људску исхрану који нису условни за људску храну у смислу тостованости или као што је продукт централне аспирације и неусаглашени текстурати. Критична тачка за квалитет хране је додавање воде из система ради довлаживања или материјали који се додају из лецитинске или БИГ-а. Третирање силосних ћелија и ћелије за умешивање у погону обавља се са „Nuvanom“ димном методом.

Екстрахована сачма из погона екстракције се транспортером преноси у погон за прераду сојине сачме са подним складиштем.

Сачма се преко ротационе зауставе упућује на планско сито на којем се врши издвајање крупнијих честица. Сита имају лонгитудиналне отворе, а ексцентричне вибрације сита врше се помоћу електромотора.

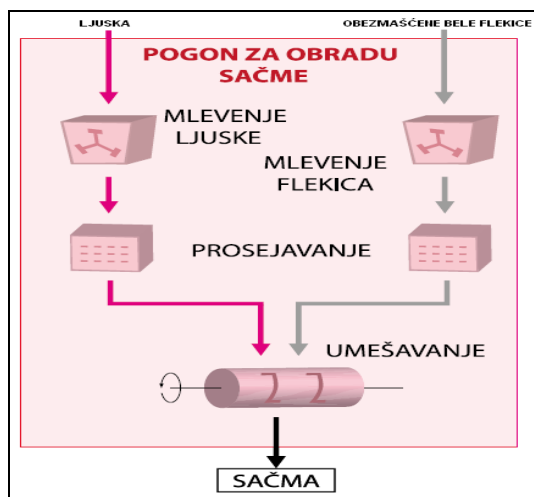
Крупније честице које нису прошле кроз сито, одлазе на пужни транспортер из којег материјал одлази на два млина чекићара. Самлевени материјал из млинова преноси се пужним транспортером и кофичастим елеватором пребацује у планско сито за уклањање крупних честица. Крупније честице, које нису прошле кроз сито, одлазе на пужни транспортер, а одатле поново на млевење на млиновима.

Сачма се пнеуматским транспортом пребацује у прихватни бункер запремине 100 m³, израђен од обичног челика са коничним дном и пужним транспортером за пражњење бункера. Сачма затим иде на тракасту вагу.

Тостирана сојина љуска се пнеуматским транспортом пребацује у прихватни бункер за тостирану љуску запремине 30 m³, који је снабдевен пужним транспортером за пражњење и којим се сачма транспортује до млина чекићара модел DF 15. Измлевена љуска мери се на тракастој ваги.

Сачма са тракасте ваге и измлевена љуска са тракасте ваге се мешају у континуалном миксеру.

Измешана сојина сачма се пнеуматским транспортом пребацује у прихватни силос за сачму. Из силоса се сачма пужним транспортером допрема на аутоматску вагу са уврећавањем.



Слика 4: Погон за производњу сачме

1.6. Погон за производњу сојиних протеинских концентрата (СПЦ)

Сојине беле флекуце експандирају када су у контакту са разблаженим алкохолом. Експанзија или бубрење може трајати највише 30 минута. Нагнути пужеви за потапање су лоцирани непосредно изнад напојног коша у екстрактор, ради претходног влажења белих флекуца и отпочињања процеса експандирања/бубрења. Пошто материјал образује униформан слој, он се односи противструјно са током мисцеле и кроз серију комбинација перфорирано сито/кош и пумпа. Овом опремом се рециркулише мисцела кроз покретни слој материјала. Брзина ланца екстрактора се обично држи константном тако да се обезбеди време задржавања материјала у екстрактору између 120 и 140 минута од тачке напајања екстрактора до тачке излаза чврстог материјала. Материјал наставља да се креће према закривљеној секцији, где се слој у потпуности преврће осигуравајући тако испирање обе стране слоја чврстог материјала са растварачем или мисцелом. Материјал се даље односи кроз доњу секцију екстрактора и на крају неометано празни из екстрактора гравитацијом. Богата мисцела се одводи гравитацијом из коморе за мисцелу испод места напајања екстрактора. Ниво течности у комори се одржава пражњењем са врха. На излазу из екстрактора, налази се коси гасно-

непропусни пужни транспортер који односи материјал до следећег корака у процесу. Транспортер је нагнут уназад, тако да се евентуално слободна течност не прелива до наредног корака у процесу. Пошто је у принципу много јефтиније уклањати течност из чврстих честица механичким путем у односу на топлотни, за ову сврху су обезбеђене три пужне пресе за цеђење. Пресат, који представља смешу истиснуте течности и нешто чврстих честица, враћа се назад у екстрактор, непосредно пре финалног испирања. Чврсте честице треба да се испресују до тачке у којој више није могуће истиснути течност стиском руке. Испресована погача празни се у гасно-непропусни транспортер којим се погача односи са коте +0 м на врх десолвентизера (ДТ). Флекице натопљене растварачем улазе на врх десолвентизера и падају на подове десолвентизера грејане паром, где их крак мешалице униформно дистрибуира. Материјал пада са пода на под, кроз отворе у поду. Ниво материјала на подовима се регулише помоћу засуна/клапни. Подови 2, 3 и 4 су опремљени са ротационим зауставима које омогућавају подешавање нивоа материјала на овим подовима. Најнижи под и под изнад њега такође имају специјално дизајниране ротационе зауставе са променљивом брзином за одржавање нивоа на овим подовима.

По потреби, ради што бржег загревања СПЦ може се додати директна пара кроз краке мешалице на подовима 2, 3 и 4. Поред тога, на доњи под се може додати пара за стриповање евентуално заосталог растварача из производа, пре пражњења.

Паре растварача и водена пара из десолвентизера одводе се кроз бочни одвод и испирају у парном скрубери са свежим растварачем. Вишак течности из парног скрубера се враћа у екстрактор.

Топао и влажан СПЦ се односи из ДТ-а до ДЦ-а (сушара/хладњак) помоћу херметичког транспортера (непропусног за праšину).

Механички ток чврсте материје у ДЦ-у је веома сличан току у десолвентизеру, али је рад много сличнији раду сушаре са флуидизованим слојем. ДЦ ради на противструјном принципу и пренос топлоте је из директног контакта ваздуха за сушење (ток вертикално нагоре) и чврстог материјала (вертикално надолу). Циљана температура чврстог материјала на излазу је $\sim 40^{\circ}\text{C}$, а садржај воде испод 9,0 %.

Сав отпадни ваздух са подова ДЦ-а се комбинује и шаље до филтер циклона са врећама ради чишћења. Због велике ефикасности ДЦ-а, температура тако комбинованог ваздуха је близу тачке росе. Да би се тачка росе одржала на одређеном нивоу, у струју комбинованог ваздуха се додаје мала количина топлог ваздуха (150°C), док се не постигне температура ваздуха од 61°C . Филтер циклон са врећама је дизајниран за постизање излазног ваздуха са 20 mg/m^3 заосталих честица.

Богата мисцела је комбинација растварача, екстракта и чврстих честица које ако се не уклоне, теже да отежају размену топлоте. Манипулација мисцеле је двостепени процес који је дизајниран да уклони грубе честице, а затим fine честице, пре система дестилације.

Богата мисцела пада услед гравитације од задње коморе екстрактора до танка за богату мисцелу. Танк за богату мисцелу је дизајниран да изврши сепарацију грубих честица из мисцеле и да врати чврсте честице натраг у екстрактор. Тамо ће се уклонити fine честице из мисцеле захваљујући континуалној рецикулацији и слоју материјала.

Друга сепарација се довија у филтеру, који користи азот за чишћење филтер медијума, по потреби. Fine честице се такође враћају назад у екстрактор.

Дестилација је вишестепени процес испаравања са првостепеним (E-302), другостепеним (E312) и трећестепеним (E322) испаривачима. Концентрисана мисцела из трећестепеног испаривача се шаље до стрипинга, у ком се уклањају последњи трагови растварача из сојине меласе/сирупа. Сваки степен дестилације има две основне

компоненте: специјално дизајниран измењивач топлоте, типа сноп цеви у омотачу, након ког следи сепаратор паре и течности.

Мисцела се пумпа са великим брзинама рецикулације (принудна рецикулација) и контра-притиском, чиме се спречава појава кључања у цевима измењивача топлоте. Контра-притисак се одржава помоћу серије дизни монтираних на улазу у сепаратор паре и течности. До испаравања долази одмах после дизни, тако да се паре усмеравају према излазу за пару, а капљице течности се сакупљају и гравитацијом падају до рецикулационих пумпи.

Највећи део течности рециркулише назад до улаза у исти степен дестилације, чиме се одржавају велике брзине и контра-притисак. Мањи део мисцеле се пумпа даље, до следећег степена дестилације.

Стрипинг је дизајниран за уклањање последњих трагова етанола из сојине меласе и чине га три компоненте: предгрејач напоја стрипинг колоне, стрипинг колона и ребојлер. На излазу из стрипинг колоне, концентрација чврсте материје је око 30%. По потреби, могуће је повећати концентрацију чврсте материје, а један од алтернативних метода је вишестепено упаравање са свим предностима топлотне ефикасности. Практична граница за вишестепено упаравање је 65%, због проблема са вискозитетом. За веће концентрације чврсте материје, обухваћен је још упаривач са танким филмом.

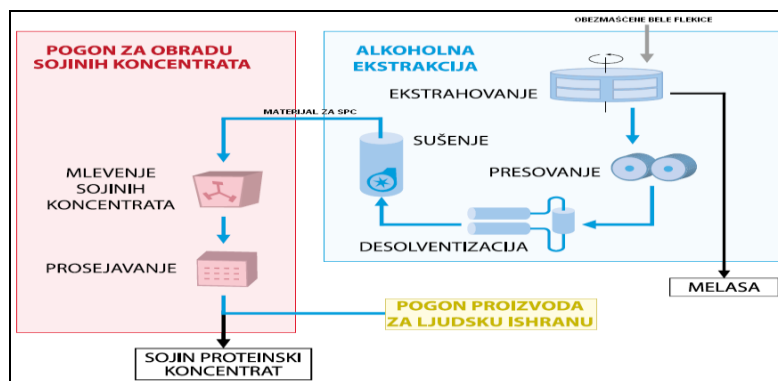
Вишестепени упаривачи раде по истом базном концепту као и систем дестилације мисцеле, уз једну битну разлику. У систему дестилације мисцеле, мисцела путује у истом смеру са топлотом, тако да је најређа мисцела у контакту са најтоплијом површином за пренос топлоте (грејана воденом паром).

Код вишестепеног упаравања меласе, ток материје је у супротном смеру од топлоте, тако да је меласа највеће концентрације у контакту са најтоплијом површином за пренос топлоте, ради смањења вискозитета сојине меласе.

Упаривач са танким филмом служи за повећање концентрације чврсте материје у сојиној меласи изнад 65 %. Упаривач са танким филмом је са дуплим плаштом и опремљен је са конусом за пражњење, који је такође са дуплим плаштем.

1.7. Погон за обраду концентрата

Пријем СПЦ из алкохолне екстракције, складиштење и млевење основни су технолошки предмет овог погона који је још у вези са погоном припреме, одакле се транспортује тостирана љуска, са лецитинском станицом за додавање лецитина, са погоном БИГ (погон брашна и гриза) и са погоном ТСП-а (погон за текстуирани сојин производ). Такође у оквиру погона се налази и линија за паковање СПЦ у џамбо вреће (900 кг и 1000 кг). Млевење се обавља на „Gorgens“ млину.



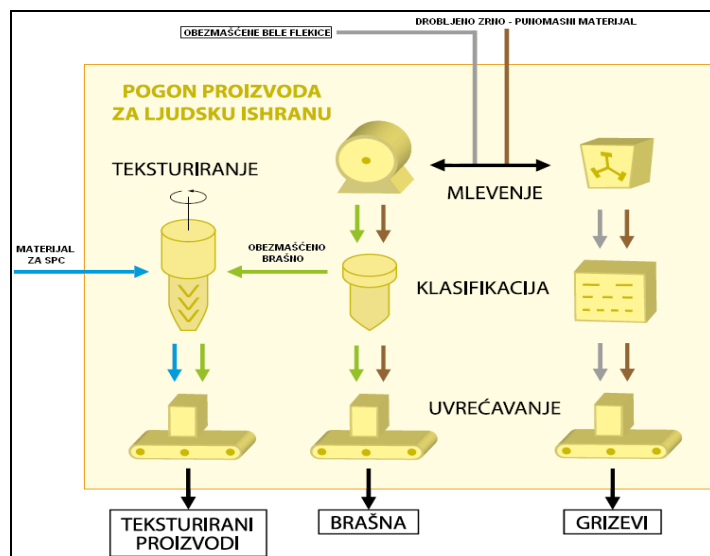
Слика 5: Погон за производњу и обраду СПЦ

1.8. Уљна и лецитинска станица

Лецитинска и уљна станица су технолошки везане за погоне екстракције и производње сачме. Лецитин се лагерује у ћелије до око 20 t, а сва количина се пакује у бурад, комерцијално у мању амбалажу или цистернама. Резервоари сировог уља и претоварна станица су опремљени системом утакања у цистерне или други начин одвожења. Капацитета су по 3.000 m³ и ограничени су бетонским зидом, висине 1m, за случај пуцања зидова резервоара, да не би дошло до изливања, као материјалног губитка или загађења животне средине. Квалитет уља може да наруши висока температура из погона екстракције, дуго стајање или ретко чишћење талога фосфатида.

1.9. Погон брашна и гриза -БИГ

Погон БИГ је технолошки везан за погоне екстракције, сачмаре, ТСП-а, четири ћелије. Флекице након млевења у брашно или гриз, као крајњи производ, лагерује се у ћелије, и припремљен је за паковање у цистерне или у ТСП у паковању од по 15 kg. Паковање брашна у папирне цакове од 25 kg и гриза од 35 kg. По потреби носи се у магацин при производњи и чека статус контролисања и палетирање у евро пакете по потреби.



Слика 6: Погон производа за људску исхрану

1.10. Погон за текстуирани сојин производ ТСП

У овом погону на екструдерима се обрађује материјал претходно припремљен за ову технолошку операцију, а затим се по потреби меље, суши и пакује. Производи се храна за људску или сточну исхрану. Могућности да се храна контаминира поред отворених линија, контакта људи или другим физичким путем је водом и воденом паром на екструдерима, затим преко адитива и разних додатака који се користе при производњи. Производи се усмеравају у ћелије које се такође чисте као и ћелије у БИГ-у. Материјал се пакује у натрон + полиетилен цакове или комерцијално паковање од 12, 15 или 35 kg. Лагерује се у магацин при производњи и чека статус контролисања, па затим пакује по потреби у евро палете на машини за палетизацију. Комерцијално се пакују производи брашна, љуспица разних врста шницли, комадића, леци – вите, односно производи за људску исхрану.

1.11. Енергана

У енергану спадају котларница на гас, биомасу и меласу, компресорска станица, постројење за производњу електричне енергије, хемијска припрема воде, црпна станица и фабрика воде. Обезбеђена је контрола свих мера заштите животне средине, тј. мерења емисије и мерење отпадне воде.

Котловско постројење на гас

Котларница је опремљена са два котла на гас (два излаза гасова као продукта сагоревања висине 16,5 m).

Котловско постројење намењено је за производњу засићене водене паре која ће се користити у погонима комплекса за индустријску прераду соје. Засићена водена пара се у технолошком процесу користи и као примарни медијум за потребе грејања.

На бази биланса потрошње паре одабрана су два блок котла максималног капацитета $G = 2 \times 14 \text{ t/h}$ суво засићене водене паре притиска 13 бара. Котлови су блок изведбе са потпуно аутоматским радом. Као погонско гориво користи се природни гас.

Како се као погонско гориво користи природни гас, а као алтернатива могуће је и коришћење лаког лож уља усвојени су аутоматски комбиновани горионици природни гас-лож уље капацитета $38 \times 106 \text{ KJ/h}$. Компресорску станицу чини 5 компресора са разводом притиска од 8 бара код погона, појединачно. Постављени су одвијачи капи, а и контрола исправности компресора због директног утицаја на квалитет хране у контакту у сушари у ћелијама за издавање.

Котларница на биомасу

Котао је капацитета 15 t/h, са димним цевима, који као гориво користи сојину сламу и сунцокретову љуску.

Конвективни део чини бубањ котла са димним цевима. У бубњу се највећи део топлоте преноси конвекцијом, док се у исто време врши сепарација воде и паре настале у екранисаном ложишту. Да би се у потпуности искористила топлота, на улазу из прве промаје је урађена тзв. екранска комора, са отвором за одпепељивање. Распоред димних цеви, пречник, а самим тим и брзине струјања димних гасова, омогућава интензивну размену топлоте, уз минималну абразију површине. Напајање котла је изведено преко дистрибутивних цеви, у бубњу котла.

Из бубња се врши напајање цеви, озрачене загревне површине. У озраченој загревној површини вода испарава, и мешавина воде и паре се сакупљају у горњем сабирном колектору из кога се пара кроз преструјне цеви одводи у бубањ котла.

Загрејач воде је смештен у одвојеном самостојећем, лименом каналу. Разлике температурних дилетација, између притисног система и канала загрејача воде, преузима специјални, безазбестни, компензатор који је уграђен у хоризонталном преструјном делу. Сагоревање сламе, обавља се на вибрационој, водом расхлађеној решетки.

Котао је смештен на бетонском темељу. Уз котао су предвиђени вентилатор за довод примарног ваздуха за сагоревање. Посебни високопритисни вентилатор удубава преко млазница у предњем и задњем своду ложишта, секундарни ваздух за сагоревање у сврху мешања и бржег сагоревања још недогорених гасова изнад решетке. Мутициклонски пречистач димних гасова, који се састоји од циклона, кућишта бункера, пужног транспортера са електромоторним погоном, носиве конструкције, ревитоних врата, лимених канала и изолације од минералне вуне са отплатом од алуминијумског лима.

Техничке карактеристике мултициклонског пречистача димних гасова:

- Капацитет 50.000 m³/h
- Пад притиска 800 Pa
- Максимална радна температура 250°C
- Снага електро мотора одпепељивача 1,1 kW

Гориво се допрема до дозирањог бункера котла. На самом улазу у дозирни бункер, предвиђен је пнеуматски противпожарни засун, који се отвара само приликом допуне. На бункеру је предвиђена уградња сензора нивоа који ће вршити укључивање и искључивање система за његову допуну. Гориво пада на робусне пужне дозаторе, постављене у водом хлађене канале. Пужни дозатор делимично компримују гориво кроз водом хлађено „грло“, потискујући га кроз предњи зид ложишта за сагоревање. Компримовање горива као и простирање пламена изван ложишта. Пепео у ложишту настао сагоревањем чврстог горива, се радом решетке пребацује у тзв. мокри систем за одпепељивање. Укључивање пужних транспортера као и мокрог одшљакивача је периодично у правилним временским интервалима. Допуњавање испареле воде из отшљакивача је аутоматизовано отварањем и затварањем магнетног вентила на одводу воде из водовода. Продукти сагоревања се системом челичних димних канала од економајзера, дистрибуира до мултициклонског отпашивача димних гасова. Мултициклон је намењен отпашивању димних гасова и смањивању концентрације чађи и прашине на концентрације до максималних 250 mg/m³ за честице веће од 9 µm. Принудно струјање димних гасова кроз котао и димни трак, омогућено је радом вентилатора димних гасова у спрези са сензором потпритиска у ложишту. За одвођење димних гасова у атмосферу, изграђен је димњак пречника 1.300 mm и висине 25 m.

Котао на меласу

Котао на меласу смештен је у објекту постојеће котларнице поред котла, који као гориво користи биомасу. Котао на меласу је капацитета 29 t/h, p =13 bar-g као гориво користи мешавину меласе и гаса или само гас.

Од постојеће котларнице на биомасу овај котао је преграђен зидом, тако да је у засебном простору. Котларница има своју посебну командну просторију са електро постројењем.

Котларница на меласу обухвата следеће системе:

- Систем за довод ваздуха за сагоревање у горионику и хлађење горионика
- Горионик са регулационим групама за припрему меласе и гаса за сагоревање
- Котао састављен од:
 - коморе за сагоревање
 - радијационог дела
 - конвекционог дела
 - економајзера
 - цевних међувеза (напојна вода, пара, одмуљивање и сл.)
- Систем за одвод димних гасова
 - димни канали
 - врећасти филтер
 - вентилатор

- димњак
- Систем за чишћење компримованим ваздухом
 - Систем за одвод пепела
 - Систем изолације
 - Систем вентилације котларнице

Вентилатор ваздуха за сагоревање се налази на коти пода, узима ваздух из просторије и лименим каналима отпрема ваздух до горионика. Вентилатор ваздуха за хлађење горионика налази се на коти горионика, узима ваздух из просторије и флексибилном везом је повезан са гориоником. Горионик је смештен у врху котла на улазу у комору за сагоревање.

Топлота (топли димни гасови) која настаје у процесу сагоревања се користи унутар парног котла за превођење воде у пару (парни процес).

Парни котао је типа ЈНО. ЈНО котао за сагоревање отпада са „рекуперацијом топлоте” је комбинован котао који обухвата део са воденим цевима (2 протока гасова радијациони део) и бубањ са пламеним цевима (1 проток гасова конвекциони део). Поред ових делова у ЈНО котао је додатно уграђен и економајзер. Смештен је иза конвекционог дела како би предгревао напојну воду.

Производња паре се одвија и у радијационом и у конвекционом делу.

Сагоревањем се ослобађају велике количине топлоте. Од коморе за сагоревање, велики део ове топлоте се одмах, у радијационом делу, зрачењем преноси на воду (кључала вода). Пара која се формира у овом делу се подиже у бубањ преко прикључка између радијационог дела, изнад коморе за сагоревање, и самог парног бубња. Вода из бубња природном циркулацијом са два силазна вода долази у радијациони део.

Димни гасови затим пролазе кроз сноп пламених цеви конвекционог дела. Преостала топлота димних гасова иза конвекционог дела се користити у допунским измењивачима топлоте (економајзерима) за предгревање напојне воде.

Конвекциони део има отворе за ревизију и чишћење на воденој страни (манлохе и сервисни поклопци) а на страни димног гаса преко прикључка за излаз димног гаса.

Фабрика за примарну припрему воде

Постројење за припрему воде је дефинисаног капацитета од 39,9 l/s, а објекти су конципирани тако да се састоје од две линије аерације и три филтерска поља. Цевним везама је остварена могућност међусобног повезивања свих технолошких линија.

Први објекат на постројењу је умирујућа комора која треба да обезбеди умирење сирове воде и континуални надпритисак за рад аератора. У постројење за припрему воде инсталиран је аератор са дизнама, један аератор са два поља. На латералама којих има 6 у сваком пољу уграђене су дизне за распрскивање.

Ретензиони базен има довољну запремину да се изврши процес оксидације и таложења као и што потпунију оксидацију редукујућих материја. Пројектоване су две ретензије, са временом задржавања од 86 мин. Након ретензије, вода одлази на пешчане филтере.

Филтери су пројектовани као брзи гравитациони са константним нивоом и брзином филтрације, са испуном од песка и антрацита тзв. двослојни филтери. С обзиром да је капацитет 39,9 l/s, изграђена су три филтерска поља површине 12 m².

Наредна фаза у постројењу за примарну припрему воде представља УВ дезинфекција. УВ дезинфекција је физичка метода инактивације која не зависи од рН и температуре воде, али ни од структуре микроорганизама. Проласком воде кроз УВ јединицу постиже се крајња дезинфекција воде, односно, инактивација свих бактерија и вируса у секунди.

Након УВ дезинфекције, третирана вода је спремна за употребу, али се мора хлорисати натријум-хипохлоритом, због одржавања потребног резидуала у мрежи.

Имајући у виду комплетан технолошки поступак припреме воде, хлорисање је само вид предострожности у циљу очувања микробиолошке исправности произведене воде.

У оквиру фабрике за примарну припрему воде уграђена је и линија за припрему омекшане воде за расхладне куле, капацитета 55 m³/h. Улазна вода у систем припреме је нехлорисана вода, УВ дезинфикована. За потребе припреме расхладне воде испоручена су два омекшивача типа Ambersoft 6800. Рад уређаја је потпуно аутоматизован. С обзиром на захтев да се постигне тврдоћа воде од 2,5 °dH, врши се умешавање (нехлорисане/пречишћене воде са омекшаном) на основу on-line мерења уређаја за одређивање тврдоће воде. Комплетно постројење се снабдева водом из сопствених бунара, преко црпне станице. Вода се у базенима пречишћава песком, а омекшава се у станици са јонизаторима – сољу. Вода је основни фактор квалитета хране, како у припреми водене паре, она је и директно у контакту са храном у сачмари за овлаживање, екструдерима, као и у кухињи за пиће.

Хемијска припрема воде са резервоарима издвојеним и прописано ограниченим и на отвореном за хлороводоничну киселину (HCl), сумпорну киселину (H₂SO₄) и натријум хидроксид (NaOH). Испод је базен за неутрализацију у сврху технолошког поступка и случај акцидента који је у вези са колектором. Припремљена вода користи се за напајање котлова, и спојен је вод омекшане воде из црпне станице са повратном водом кондензата од потрошача.

2. Опис локације на којој се активност обавља

Оператер је у захтеву за издавање интегрисане дозволе, у Поглављу III.1. Локација, дао потребне податке у вези локације постројења.

Комплекс фабрике налази се на катастарским парцелама бр: 23750/1, 23750/4, 23750/6, 23750/7, 23750/8, КО Бечеј.

Постројење „Сојапротеин,, АД из Бечеја, је постављено између 45° 35' 57. 93" и 45° 35' 43. 61" северне географске ширине, и између 20° 01' 20. 03" и 20° 01' 14. 17" источне географске дужине.

Фабрички комплекс Оператера лоциран је у индустријском делу града Бечеја. Индустријска зона Бечеја лоцирана је у југозападном делу града. Комплекс се налази на слободном простору, издвојено од осталих производних јединица те се само са једне стране граничи са предузећем "Фадип", а удаљеност комплекса од насељеног подручја је око 1.000 m.

Укупна површина парцела над којима је Оператер стекао право коришћења и које формирају просторну целину неопходну за одвијање производног процеса износи 40 ha 23 ara 72 m³.

У самој непосредној близини фабричког комплекса Оператера, нема заштићених природних, културних добара и такође, нису евидентирана археолошка налазишта.

3. Постојеће дозволе, одобрења и сагласности

У Прилогу 4. захтева Оператер је доставио копије свих дозвола, сагласности, одобрења и других аката, релевантних за интегрисану дозволу, издатих од стране надлежних органа и то:

4.1.-Лист непокретности

4.2.-Употребне дозволе

4.3.-Решење о издавању водне дозволе

4.4.-Сагласности на Студије о процени утицаја на животну средину

4.10. Решења о давању сагласности на техничку документацију у погледу мера заштите од пожара

Оператер поседује за све постојеће објекте одобрења за изградњу и употребне дозволе.

Оператер поседује решења о сагласности на Студију о процени утицаја на животну средину за следеће пројекте:

- Складиште мазута у кругу комплекса
- Котларница на биомасу са припадајућим складиштем у кругу комплекса
- Реконструкција погона за производњу текстуираних сојиних производа
- Доградња котларнице на гас
- Екстракција сојиних протеинских концентрата
- Доградња парне котларнице
- Погон за производњу функционалних концентрата
- Високопритисно постројење на пелет

Оператер поседује Решење о издавању водне дозволе, бр. 104-325-1018/2014-04 од 25.09.2014. године, за захватање подземне воде бунарима Б1, Б2, Б3 и Б4 и употребу исте, за сакупљање, одвођење, пречишћавање и испуштање санитарно-фекалних и пречишћених технолошких отпадних вода у градску канализацију Бечеја, за сакупљање, канализацију и испуштање атмосферских отпадних вода у мелирациони канал К-1-4 и канал ДТД Бечеј-Бездан, за складиштење: мазута у три полуукопана резервоара запремине сваки по 100 m³, течног горива у три подземна резервоара запремине 24 m³, 26 m³ и 30 m³, хексана у три подземна резервоара са дуплим плаштом запремине 3x49 m³, етанола у два укопана резервоара запремине 95 m³ и 162 m³, мисцеле у два укопана резервоара запремине 2x120 m³, натријум-хидроксида и сумпорне киселине у два надземна резервоара запремине 18 m³, сваки смештен у танкване. Решење је издато од стране Покрајинског секретаријата за пољопривреду, водопривреду и шумарство.

У прилогу ове дозволе налази се листа свих постојећих дозвола, одобрења и сагласности надлежних органа и организација које је оператер приложио уз захтев за издавање интегрисане дозволе.

4. Главни утицаји на животну средину

Главне утицаје рада постројења на животну средину оператер је описао у делу захтева П.3. Кратак извештај о значајним утицајима на животну средину. Главни утицаји на животну средину у процесу производње су емисије у ваздух, воду и земљиште и потрошња енергије, а као мање значајни утицаји су бука и вибрације.

5. Коментари/мишљења

У току спровођења процедуре издавања интегрисане дозволе, а након подношења комплетног захтева за издавање интегрисане дозволе, као и комплетне документације, од стране Оператера, број 353-01-01514/2013-05, од 16.08.2013. године, надлежни орган, Министарство пољопривреде и заштите животне средине, издало је обавештење за јавност о пријему захтева који је 26. марта 2015. године објављен у дневном листу „Данас“. Такође, о пријему захтева упућено је писмено обавештење следећим органима: јединици локалне самоуправе Општинској управи Бечеј, Покрајинском заводу за заштиту природе, Покрајинском секретаријату за пољопривреду, водопривреду и

шумарство и Покрајинском секретаријату за урбанизам, градитељство и заштиту животне средине.

Након израђеног нацрта интегрисане дозволе, у складу са законом, спроведен је јавни увид у израђен нацрт интегрисане дозволе и пратећу документацију. Надлежни орган је издао обавештење за јавност о израђеном нацрту интегрисане дозволе у дневном листу „Данас“, дана 20. маја 2015. године. Такође је о израђеном нацрту интегрисане дозволе упућено и писмено обавештење јединици локалне самоуправе Општинској управи Бечеј, Покрајинском заводу за заштиту природе, Покрајинском секретаријату за пољопривреду, водопривреду и шумарство и Покрајинском секретаријату за урбанизам, градитељство и заштиту животне средине.

Јавни увид у нацрт интегрисане дозволе трајао је 15 дана чиме је обезбеђено учешће заинтересованих органа/организација и заинтересоване јавности. Други органи и организације, као и представници заинтересоване јавности могли су доставити своја мишљења Министарству пољопривреде и заштите животне средине у року од 15 дана од дана пријема обавештења о урађеном нацрту интегрисане дозволе. У законском року достављено је позитивно мишљење од стране Покрајинског завода за заштиту природе, док од других органа и организација није достављено мишљење на израђени нацрт дозволе.

5.1. Органа аутономне покрајине

Нема коментара на захтев

5.2. Органа локалне самоуправе (општина/град)

Нема коментара на захтев.

5.3. Јавних и других институција

На захтев за издавање интегрисане дозволе, као и на сам нацрт дозволе Покрајински завод за заштиту природе је дао позитивно мишљење.

5.4. Надлежних органа других држава у случају прекограничног загађивања

Рад постројења, „Сојапротеин” АД, Бечеј, нема утицаја на прекогранично загађење.

5.5. Представника заинтересоване јавности

Нема коментара на захтев ни на нацрт дозволе.

6. Процена захтева

6.1. Примена најбољих доступних техника

За процену процеса и активности Оператера и усаглашености са најбољим доступним техникама (BAT-Best Available Techniques) коришћени су следећи Референтни документи о најбољим доступним техникама:

1. Integrated Pollution Prevention and Control Reference Document on Best Available Techniques in the Food, Drink and Milk Industries, August 2008.

2. Reference Document on Best Available Techniques for Energy Efficiency, February 2009.
3. Integrated Pollution Prevention and Control Reference Document on Best Available Techniques on Emission from Storage, July 2006.
4. Integrated Pollution Prevention and Control Reference Document on the application of Best Available Techniques to Industrial Cooling System, December 2001.

Усаглашеност процеса производње Оператера са захтевима најбољих доступних техника, као и мере за постизање усаглашености са овим захтевима где се јавља неусаглашеност, детаљно су описани у Поглављу III у Табели III 5.

Програм мера прилагођавања, односно опис планираних активности у циљу усаглашавања са најбољим доступним техникама дефинисаним референтним документима дати су у делу захтева III-Детаљни подаци: 3. Коришћење најбољих доступних техника.

Усклађеност са најбољим доступним техникама постигнуте су код следећих активности и фаза процеса производње:

1. Општи захтеви утврђени референтним БАТ документом (Reference Document on Best Available Techniques in the Food, Drink and Milk)
2. Управљање заштитом животне средине
3. Колаборација са аутсорсом
4. Чишћење инсталација и опреме
5. Посебни БАТ захтеви за одређене процесе
6. Смањење емисије у ваздух
7. Третман отпадних вода
8. Акцидентална испуштања
9. Посебни БАТ захтеви за сектор производње масти и уља
10. Посебни захтеви утврђени референтним документом (Reference Document on the application of Best Available Techniques to Industrial Cooling System)

6.2. Коришћење ресурса

Сировине

Основна сировина коју Оператер користи за производњу је сирово меркантилно зрно соје. Инсталирани годишњи капацитет прераде соје је 300.000 t, а дневно се преради око 700 t соје. Податке о коришћењу сировина и максимално предвиђеној годишњој потрошњи истих оператер је дао у Поглављу III.4.1. Захтева -Коришћење ресурса- сировине, помоћни материјали и друго, као и у Табели 1 у Прилогу 2-Табеларни прегледи.

Помоћни материјали

Од помоћних материјала Оператер користи: хексан, етанол и азот. Хемикалије које се користе у технолошкој припреми воде су натријум хидроксид (NaOH) и сумпорна киселина (H₂SO₄).

Подаци о помоћним материјалима оператер је дао у Поглављу III.4.1. захтева-

Коришћење ресурса - Сировине, помоћни материјали и друго, као и у Табели 2 у Прилогу 2 - Табеларни прегледи.

Вода

Оператер се снабдева водом из четири сопствена бунара: Б-1, Б-2, Б-3 и Б-4. Оператер поседује водну дозволу којом је обухваћено и захватање подземне воде из наведених бунара.

Дозволом је прописано да се бунари Б-1, Б-2, Б-3 и Б-4 могу користити у оквиру расположивих капацитета водоносне средине на рационалан начин док то буде дозвољавала њихова техничка исправност, као и да се редовно врше мерење количине и квалитета захваћене воде преко овлашћене организације и да се подаци достављају надлежним органима. Податке о потрошњи воде Оператер је дао у Поглављу Ш.4.3. и Прилогу 2-Табеларни прегледи: Табела 10, 32, 33 и 34.

Енергија

Енергенти које Оператер користи су:

- Електрична енергија - у различитим фазама производног процеса производње и помоћним службама
- Природни гас - за котлове за производњу технолошке паре
- Биомаса (сојина слама, сунцокретова љуска, пелет) - за котлове за производњу технолошке паре
- Меласа (сојина меласа) - за котлове за производњу технолошке паре
- Дизел - за унутрашњи транспорт

Оператер се електричном енергијом снабдева од спољњег добављача. Укупна потрошња електричне енергије на годишњем нивоу износи 33.700.924 kWh/g.

Подаци о коришћењу енергије дати су у захтеву у Прилогу 2 - Табеларни преглед, Табеле 5, 7 и 9.

Уз захтев за добијање интегрисане дозволе оператер је приложио и План мера за ефикасно коришћење енергије – Прилог 1.5

6.3. Емисије у ваздух и њихов утицај на животну средину

Главни извори загађивања ваздуха на локацији Оператера су: тачкасти и дифузиони.

Податке о емисијама у ваздух, Оператер је дао у захтеву у:

Поглављу II: Кратки извештај о значајним утицајима на животну средину; Поглављу III 5. Емисије у ваздух; Прилогу 2 - Табеларни преглед: Табеле 11–21; Прилогу 5.8.- Извештаји о мерењу емисије у ваздух и Прилогу 1.3 – План вршења мониторинга.

Тачкастих извора емисија има укупно дванаест и то су:

1. Емитер котла на биомасу „Кирка Сури”
2. Емитер котла на меласу и гас
3. Емитер сушаре „Цер” -4
4. Емитер сушаре „Цер” -3
5. Емитер сушаре „Shmidt” – лева
6. Емитер сушаре „Shmidt” – средња
7. Емитер сушаре „Shmidt”- десна
8. Емитер котла на гас - 2
9. Емитер котла на гас - 1

10. Емитер екстракције - апсорпциона колона
11. Емитер алкохолне екстракције
12. Емитер силоса - кип

Збирна листа тачкастих извора емисија у постројењу са карактеристикама дата је у Табели III.6 у Поглављу III.5.

На овим емитерима се врше повремена (периодична) мерења емисије у складу са законским прописима из области заштите ваздуха.

С обзиром да се емитери екстракције-апсорпциона колона и емитер алкохолне екстракције налазе у експлозивној зони и да је због тога онемогућен приступ мерењу јер мерна опрема није у экс-изведби, за емисије из емитера апсорпционе колоне ради се прорачун за емисије хексана, а за емисије етанола из алкохолне екстракције није потребно вршити ни мерења ни прорачун.

У процесу производње Оператер нема емисија у ваздух које потичу од материјала које имају снажно изражен мирис, јер се такви материјали користе у затвореном циклусу.

Дифузне емисије загађујућих материја могу се појавити при кваровима у: истовару и складиштењу зрна и при претакању хексана.

6.4.Емисије у воду и њихов утицај на животну средину

Податке о емисијама у воду, третману отпадних вода и мониторингу оператер је дао у захтеву у:

Поглављу III.6. Емисије штетних и отпадних материја у воде,

Прилогу II-Табеле 22 – 31

Прилог 1.3 – План вршења мониторинга

Прилог 4.6.-Извештаји о квалитету отпадне воде и атмосферске воде

Оператер се снабдева водом из 4 сопствена бунара.

Оператер поседује водну дозволу за захватање воде из бунара Б1, Б2, Б3 и Б4 и употребу исте, за сакупљање, одвођење, пречишћавање и испуштање санитарно-фекалних и пречишћених технолошких отпадних вода у градску канализацију Бечеја, за сакупљање, канализацију и испуштање атмосферских отпадних вода у мелирациони канал К-14 и канал ДТД Бечеј-Бездан, за складиштење: мазута, н-хексана, етилена, мисцеле, NaOH и H₂SO₄. Водна дозвола је саставни део документације која је предата уз захтев за добијање интегрисане дозволе.

У захтеву за добијање интегрисане дозволе оператер је дао преглед стања емисија штетних и отпадних материја у воде.

На локацији се генеришу следећи токови отпадних вода:

- Санитарно –фекалне отпадне воде
- Технолошке воде
- Атмосферске воде са кровних површина
- Атмосферске воде са саобраћајних и манипулативних површина

Санитарно-фекалне и технолошке воде које се сакупе у канализационом систему Оператера, одводе се у канализациони систем града Бечеја и морају да задовоље граничне вредности емисија загађујућих материја које су прописане Правилник о квалитету отпадних вода које се могу упуштати у јавну канализацију отпадних вода (Сл. Лист Општине Бечеј бр. 5/2011).

Атмосферске воде са кровних површина, саобраћајница и манипулативних површина, упуштају се у канализациони систем, отворене водопријемнике-канале и слободне зелене површине.

Оператер врши само примарно механичко пречишћавање отпадне технолошке воде.

6.5.Заштита земљишта

Податке о заштити земљишта и емисијама у земљиште дати су у Поглављу III 7.- заштита земљишта и подземних вода. Отпадне воде у комплексу Оператера се не испуштају директно у подземно водно тело. Оператер поседује изграђене бетонске канале које сакупљају атмосферске воде са свих манипулативних површина. У оквиру интерне бензинске станице, аутомеханичарске радионице и подземног резервоара за мазут постоје сепаратори за отпадну воду која се сакупља на манипулативним површинама. Преко тих сепаратора отпадна вода иде у канализацију.

Анализа подземних вода урађена преко пијезометра који се налази код подземног резервоара за мазут. У току процедуре издавања интегрисане дозволе уграђена су још додатна четири пијезометра на следећим локацијама: у непосредној близини између подземних резервоара за хексан и етанол; у непосредној близини подземних резервоара за етанол; у непосредној близини подземних резервоара за хексан и у непосредној близини резервоара за бензин. Додатни пијезометри допринеће унапређењу мониторинга земљишта путем праћења квалитета подземних вода.

Резултати мерења да ти су Прилогу 5.10.-Извештај о квалитету подземне воде.

6.6.Отпад

Податке о управљању отпадом Оператер је доставио у захтеву у:

Поглављу III.8. Управљање отпадом;

Прилогу 2.-Табеларни преглед, Табеле 35-37, Прилог 1.4.-План управљања отпадом и у

Прилогу 1.3.-План вршења мониторинга.

Оператер у току редовног рада генерише неопасан и опасан отпад.

Неопасан отпад који се генерише на локацији:

-
- отпадни папир и картон
- отпадна пластична фолија
- отпадна амбалажа
- метални отпад
- шљака биомасе
- отпадне тонер касете
- отпадне гуме
- алуминијум
- мешани метали
- комунални отпад

Опасан отпад који се генерише на локацији:

- истрошени акумулатори
- електрични и електронски отпад
- флуоресцентне цеви

- рабљено редукторско и хидрауличко уље
- рабљено минерално уље
- рабљено моторно уље
- замашћене крпе и уљни филтери

Оператер у потпуности поступа у складу са хијерархијом управљања отпадом и са Законом о управљању отпадом и појединачним подзаконским актима. Оператер такође управља отпадом на основу успостављених процедура и упутстава у оквиру стандарда ISO 14001:2004. У Плану управљања отпадом у Табели бр. 1, наведене су све врсте генерисаног отпада са индексним бројевима, место настанка отпада, карактер отпада и генерисане количине на годишњем нивоу (за 2012. годину).

Разврставање отпада се врши према Правилнику о категоријама, испитивањима и класификацији отпада („Службени гласник РС”, број 56/2010), односно Каталогу отпада. Настали отпад се разврстава на месту настанка, одвојено прикупља, транспортује, складишти и обележава на адекватан начин.

Неопасан отпад се одлаже на више за то предвиђених локација у кругу фабрике, а затим даље предаје овлашћеним оператерима на даљи третман. Опасан отпад се пакује, прописно обележава и привремено складишти на месту које је предвиђено за то и које је урађено у складу са законом.

У простору за привремено одлагање отпадног уља постоје танкаване које служе за прихватање уља које се разлије приликом пресипања из канти у бурад. Биомаса се складишти на обезбеђеном бетонском платоу, близу котларнице.

Оператер уредно води документацију и редовно извештава Агенцију за заштиту животне средине у складу са законским обавезама.

Оператер је доставио уговоре са свим предузећима којима предаје генерисани отпад у складу са њиховим дозволама.

6.7.Бука и вибрације

Податке о буци и вибрацијама, мерама за смањење нивоа буке и мониторингу Оператер је дао у захтеву у:

Поглављу III.9.-Бука и вибрације;

Прилогу 2- Табеларни преглед: Табела број 38;

Прилогу 1.3.-План вршења мониторинга;

Прилогу 5.9.-Извештај о мерењу буке у животној средини.

Значајни извори буке са аспекта заштите животне средине на локацији оператера су: сушара, погон екстракције, сачмара, погон БИГ, погон ТСП, радионица, котларница на биомасу, погон припреме, котларница (гас), транспортна средства.

Мерење буке је обављено на 5 мерних места у дневном, вечерњем и и ноћном периоду. Резултати мерења указују да нивои буке на прелазе граничне вредности индикатора буке за дан и ноћ, према Уредби о индикаторима буке, граничним вредностима, методама за оцењивање индикатора буке, узнемиравања и штетних ефеката буке у животној средини („Службени гласник РС”, број 75/2010).

На локацији Оператера током редовног рада фабрике нема значајних извора вибрација у животној средини.

6.8.Ризик од удеса и план хитних мера

Податке о ризику од удеса и план хитних мера Оператер је детаљно дао у захтеву у Поглављу III-Процена ризика од значајних удеса и у Плану заштите од удеса у Прилогу 1.6.

Потенцијална места за евентуални удес су :

- › силос
- › сушара
- › фабрика воде, хемијска припрема воде
- › котларница/компресорска станица
- › чишћење/припрема
- › екстракција
- › одељење за обраду сачме и концентрата
- › станица за уље и лецитин
- › БиГ и ТСП
- › лабораторија
- › бензинска пумпа
- › настрешница-кавезно складиште
- › складиште мазута
- › котларница на биомасу
- › фабрика воде II
- › високо регално складиште
- › котларница на меласу и природни гас
- › алкохолна екстракција

Оператер има решења о давању сагласности на техничку документацију у погледу мера заштите од пожара дато у Прилогу 4.10.

6.9.Процена мера у случају престанка рада постројења

План мера за заштиту животне средине после престанка рада и затварања постројења којим се умањује или у потпуности уклањају негативни утицаји рада фабрике за прераду соје на животну средину дат је у Прилогу 1.7.

Могући утицаји на животну средину као последица затварања постројења Оператера, су следећи:

- Утицај на ваздух

После престанка рада предузећа дошло би до смањена емисије прашкастих материја из димњака котларнице на биомасу, хексана и етанола из погона екстракције. Повећана концентрација евентуално би се јавила приликом чишћења, демонтаже димњака. После чишћења димњака, остатак чађи и пепела би се конзервирао и дао на употребу овлашћеном оператеру.

- Утицај на воде

Сва технолошка и санитарна вода се преко сабирног колектора пушта у градску канализациону мрежу, где завршава у постројењу за пречишћавање отпадне воде Бечеј. Пошто је процес пуштања отпадних вода континуалан, не би било отпадних вода на локацији постројења.

- Утицај на земљиште и подземне воде

Приликом редовног рада нема никаквих емисија у земљиште и подземне воде. Генерисани отпад који настаје у фабрици се третира на прописан начин и привремено складишти на водонепропусну подлогу и покрива фолијом, како не би дошло до његовог расипања. После затварања предузећа, сав отпад би се санирао и предао на прописан начин овлашћеном оператеру.

- Утицај на флору и фауну

Потребно је применити све неопходне мере да се сав материјал разврста и адекватно одложи до изношења са локације, како се не би појавио негативан утицај на флору, фауну и постојеће екосистеме.

- Бука

Прилоком затварања предузећа, бука би долазила из демонтаже, растављања и резања делова опреме и машина, као и од стране транспортних средстава који превозе демонтирану опрему.

Како би утицаје на животну средину свели на минималне, потребно је спровести у наредна IV корака:

Корак I-Обавестити надлежне органе:

Агенцију за заштиту животне средине

Покрајински секретаријат надлежан за послове заштите животне средине -Инспекцију МУП и Ватрогасну јединицу

Корак II-Збринуту сав отпад који је настао и који је ускладиштен

Сав отпад који настане на предметној локацији, се третира на прописан начин и преузима га овлашћени оператер.

Корак III-Напуштање објекта и локације

Потребно је све уређаје, опрему и машине за прераду соје конзервирати према упутствима њихових произвођача. Након тога уређаје, опрему и машине иселити са локације. Неопходно је извршити и прекид у снабдевању инфраструктурних садржаја на локацији-струја, вода и гас.

Корак IV-Испитивање земљишта и санција терена на локацији

Поступак престанка рада и затварања предметног постројења, наставља се испитивањем земљишта на локацији. Уколико резултати покажу одступање од „нултог мерења”које је урађено пре пуштања у рад постројења, неопходно је приступити санацији терена према процедурама за санацију.

6.10.Закључак процене

Захтев за издавање интегрисане дозволе који је оператер „Сојапротеин” АД, предао Министарству пољопривреде и заштите животне средине израђен је у складу са Законом о интегрисаном спречавању и контроли загађивања животне средине („Службени гласник РС”, бр. 135/04 и 25/15) и Правилником о садржини, изгледу и начину попуњавања захтева за издавање интегрисане дозволе („Службени гласник РС”, број 30/06). Уз захтев оператер је поднео и Програм мера прилагођавања рада постојећег постројења прописаним условима, који је урађен у складу са Уредбом о садржини програма мера прилагођавања рада постојећег постројења или активности прописаним условима („Службени гласник РС”, број 84/05).

Оператер је уз захтев за издавање интегрисане дозволе поднео и потребну документацију у складу са чланом 9. Закона о интегрисаном спречавању и контроли загађивања животне средине.

Захтев за издавање интегрисане дозволе који је поднео Оператер садржи све што је прописано постојећом законском регулативом. У захтеву је Оператер приказао усклађеност рада постројења са одредбама Закона о интегрисаном спречавању и контроли загађивања животне средине, као усклађеност рада постројења са најбољим доступним техникама. Оператер је предвидео и предложио најбоље доступне технике односно мере које је још неопходно предузети у постројењу са тачно дефинисаном динамиком спровођења тих мера, временским распоредом за завршетак предложених мера, као и предвиђеним финансијама које прате спровођење предложених мера.

III УСЛОВИ

1. Важност интегрисане дозволе и рок за подношење новог захтева

1.1 Важност

Ова дозвола важи 10 година.

1.2 Рок за подношење новог захтева

Децембар 2024. година.

2. Рад и управљање постројењем

2.1. Рад и управљање

Оператер „Сојапротеин” АД, бави се прерадом сојиног зрна са финалним производима: сојина сачма, сојино уље, лецитин, више фаза прераде (производи од соје за људску исхрану).

Капацитет производње соје износи 300.000 t/годишње.

Број запослених је 416.

Управљачка структура дефинисана је организационом шемом и описом послова.

2.2. Радно време

Производња у постројењу „Сојапротеин” АД се обавља 24 часа дневно у три смене по 8 часова, 7 дана у недељи, 298 дана годишње.

2.3. Услови за управљање заштитом животне средине

Оператер је установио и примењиваће Систем управљања заштитом животне средине (ЕМС) у складу са међународним стандардом ISO 14001: 2004. Системом су обухваћени сви аспекти заштите животне средине који се односе на рад постројења и прераду соје.

Руководећи тим компаније „Сојапротеин” АД опредељен је за непрекидно унапређење система за управљање заштитом животне средине у складу са захтевима стандарда ISO 14001: 2004, а сви запослени се усмеравају да раде на постизању дефинисаних циљева.

Оператер инкорпорира принципе одрживог развоја у своје пословне активности уважавајући друштвене и аспекте који се тичу очувања животне средине, једнако као и комерцијалне аспекте, и узима интересе животне средине у обзир у обављању свих активности и доношењу одлука. Руководство ће обезбедити сталне обуке и образовања, као и подстицање запослених на развој свести и одговорности о заштити животне средине. Контролом производних процеса обезбедиће се ефикасност мера заштите животне средине.

Унапређиваће се и подстицати размена информација о раду постројења и предузетим мерама заштите животне средине, као и размена знања и искустава из области заштите животне средине, између оператера и локалне заједнице.

3. Коришћење ресурса

3.1.Сировине, помоћни материјали и друго

Оператер ће предузети све неопходне мере за ефикасно коришћење сировина и помоћних материјала у свим деловима процеса, имајући посебно у виду смањење стварања отпада, узимајући у обзир најбоље праксе за ову врсту делатности. Утовар и истовар, као и складиштење материјала вршиће се на за то одређеним местима уз предузимање неопходних мера да не дође до било каквог просипања истих.

3.2.Вода

Обавезује се оператер да поступа у складу са водном дозволом за: захватање подземне воде из бунара; сакупљање, одвођење, пречишћавање и испуштање санитарно-фекалних и пречишћених технолошких отпадних вода у градску канализацију Бечеја; сакупљање и испуштање атмосферских отпадних вода у мелиорациони канал К-1-4 и канал ДТД Бечеј-Бездан и складиштење опасних материја и нафтних деривата.

3.3.Енергија

Обавезује се оператер да обезбеди ефикасно коришћење енергије у свим деловима производње где је то могуће.

4. Заштита ваздуха

4.1.Процес рада и постројења за третман

Обавезује се оператер да ће управљати процесом рада на начин који ће омогућити да не долази до прекорачења граничних вредности емисија загађујућих материја у ваздух прописаних овом дозволом.

4.2.Граничне вредности емисија

Обавезује се оператер да емисије загађујућих материја не прелазе граничне вредности које су дефинисане у Табелама III-1-11:

1) Емисиона тачка : Е-01

Локација: Емитер силоса - кип

Уређај за третман/пречишћавање: циклони, филтери циклона, електоромагнетни сепаратори

Висина емитера: 30 m

Табела III-1: Граничне вредности емисија у ваздух

Загађујућа материја	ГВЕ (mg/Nm ³)
Прашкасте материје	150

Граничне вредности емисије прописане на основу Уредбе о граничним вредностима емисија загађујућих материја у ваздух („Службени гласник РС”, бр. 71/10 и 6/11-

исправка), Прилог IV Опште граничне вредности емисија, Граничне вредности емисије за укупне прашкасте материје, за масени проток мањи од 200 g/h.

2) Емисиона тачка: Е-02

Локација: Котао на биомасу „Кирка Сури”

Гориво: биомаса-сојина слама, сунцокретова љуска, пелет

Година производње: 2007. година

Топлотна снага: 9,8 MW

Уређај за третман/пречишћавање: Мултициклонски пречистач димних гасова

Висина емитера: 25 m

Табела III-2: Граничне вредности емисија у ваздух (запремински удео кисеоника у отпадном гасу 11%)

Загађујућа материја	ГВЕ (mg/Nm ³)
Прашкасте материје	750 вредност (*20)
Угљен моноксид (CO)	470 (*150)
Оксиди азота изражени као NO ₂	650 (*500)
Сумпор диоксид (SO ₂)	1700 (*1000)
Органске материје изражене као укупни угљеник (TOC)	10
Процесни параметри: - температура гаса (°C) - средња брзина струјања гаса (m/s) - проток сувог отпадног ваздуха (m ³ /h) - проценат кисеоника O ₂ (vol%) - притисак отпадног гаса (bar)	

Граничне вредности емисија прописане на основу Уредбе о граничним вредностима емисија загађујућих материја у ваздух („Службени гласник РС”, бр. 71/10 и 6/11-исправка), Прилог III Граничне вредности емисије за средња постројења за сагоревање, Део I Граничне вредности емисија за чврста горива

*Од јуна 2020. године када је програмом мера предвиђен завршетак мере којом се постижу смањења емисије загађујућих материја

3) Емисиона тачка: Е-03

Локација: Емитер сушаре „Цер” 3

Уређај за третман/пречишћавање: -

Гориво: природни гас

Висина емитера: 30 m

Година производње: 1984. година

Топлотна снага: 3,5 MW

Табела III-3: Граничне вредности емисија у ваздух (запремински удео кисеоника у отпадном гасу 3 %)

Загађујућа материја	ГВЕ (mg/Nm ³)
Угљен моноксид (CO)	80
Оксиди азота изражени као NO ₂	200
Процесни параметри: - температура гаса (°C) - средња брзина струјања гаса (m/s) - проток сувог отпадног ваздуха (m ³ /h) - проценат кисеоника O ₂ (vol%) - притисак отпадног гаса (bar)	

Граничне вредности емисије прописане на основу Уредбе о граничним вредностима емисија загађујућих материја у ваздух („Службени гласник РС”, бр. 71/10 и 6/11-исправка), Прилог II Граничне вредности емисије за мала постројења за сагоревање, Део III Граничне вредности емисија за гасовита горива

4) Емисиона тачка: Е-04

Локација: Емитер сушаре „Цер” 4

Уређај за третман/пречишћавање: -

Гориво: природни гас

Висина емитера: 30 m

Година производње: 1984. година

Топлотна снага: 3,5 MW

Табела III-4: Граничне вредности емисија у ваздух (запремински удео кисеоника у отпадном гасу 3 %)

Загађујућа материја	ГВЕ (mg/Nm ³)
Угљен моноксид (CO)	80
Оксиди азота изражени као NO ₂	200
Процесни параметри: - температура гаса (°C) - средња брзина струјања гаса (m/s) - проток сувог отпадног ваздуха (m ³ /h) - проценат кисеоника O ₂ (vol%) - притисак отпадног гаса (bar)	

Граничне вредности емисије прописане на основу Уредбе о граничним вредностима емисија загађујућих материја у ваздух („Службени гласник РС”, бр. 71/10 и 6/11-исправка), Прилог II Граничне вредности емисије за мала постројења за сагоревање, Део III Граничне вредности емисија за гасовита горива

5) Емисиона тачка: Е-05

Локација: Емитер сушаре SCHMIDT - лева

Уређај за третман/пречишћавање: -

Гориво: природни гас

Висина емитера: 5 m

Година производње: 2003. година

Топлотна снага: 3,6 MW

Табела III-5: Граничне вредности емисија у ваздух (запремински удео кисеоника у отпадном гасу 3 %)

Загађујућа материја	ГВЕ (mg/Nm ³)
Угљен моноксид (CO)	80
Оксиди азота изражени као NO ₂	200
Процесни параметри: - температура гаса (°C) - средња брзина струјања гаса (m/s) - проток сувог отпадног ваздуха (m ³ /h) - проценат кисеоника O ₂ (vol%) - притисак отпадног гаса (bar)	

Граничне вредности емисије прописане на основу Уредбе о граничним вредностима емисија загађујућих материја у ваздух („Службени гласник РС”, бр. 71/10 и 6/11-исправка), Прилог II Граничне вредности емисије за мала постројења за сагоревање, Део III Граничне вредности емисија за гасовита горива

6) Емисиона тачка: E-06

Локација: Емитер сушаре SCHMIDT - средња

Уређај за третман/пречишћавање: -

Гориво: природни гас

Висина емитера: 5 m

Година производње: 2003. година

Топлотна снага: 3,6 MW

Табела III-6: Граничне вредности емисија у ваздух (запремински удео кисеоника у отпадном гасу 3 %)

Загађујућа материја	ГВЕ (mg/Nm ³)
Угљен моноксид (CO)	80
Оксиди азота изражени као NO ₂	200
Процесни параметри: - температура гаса (°C) - средња брзина струјања гаса (m/s) - проток сувог отпадног ваздуха (m ³ /h) - проценат кисеоника O ₂ (vol%) - притисак отпадног гаса (bar)	

Граничне вредности емисије прописане на основу Уредбе о граничним вредностима емисија загађујућих материја у ваздух („Службени гласник РС”, бр. 71/10 и 6/11-исправка), Прилог II Граничне вредности емисије за мала постројења за сагоревање, Део III Граничне вредности емисија за гасовита горива

7) Емисиона тачка: E-07

Локација: Емитер сушаре SCHMIDT - десна

Уређај за третман/пречишћавање: -

Гориво: природни гас

Висина емитера: 5 m

Година производње: 2003. година

Топлотна снага: 3,6 MW

Табела III-7: Граничне вредности емисија у ваздух (запремински удео кисеоника у отпадном гасу 3 %)

Загађујућа материја	ГВЕ (mg/Nm ³)
Угљен моноксид (CO)	80
Оксиди азота изражени као NO ₂	200
Процесни параметри: - температура гаса (°C) - средња брзина струјања гаса (m/s) - проток сувог отпадног ваздуха (m ³ /h) - проценат кисеоника O ₂ (vol%) - притисак отпадног гаса (bar)	

Граничне вредности емисије прописане на основу Уредбе о граничним вредностима емисија загађујућих материја у ваздух („Службени гласник РС”, бр. 71/10 и 6/11-исправка), Прилог II Граничне вредности емисије за мала постројења за сагоревање, Део III Граничне вредности емисија за гасовита горива

8) Емисиона тачка: Е-08

Локација: Емитер котла на гас Минел бр. 1

Година производње: 1981. година

Топлотна снага: 9,8 MW

Уређај за третман/пречишћавање: -

Висина емитера: 14,7 m

Табела III-8: Граничне вредности емисија у ваздух (запремински удео кисеоника у отпадном гасу 3 %)

Загађујућа материја	ГВЕ (mg/Nm ³)
Угљен моноксид (CO)	80
Оксиди азота изражени као NO ₂	110
Процесни параметри: - температура гаса (°C) - средња брзина струјања гаса (m/s) - проток сувог отпадног ваздуха (m ³ /h) - проценат кисеоника O ₂ (vol%) - притисак отпадног гаса (bar)	

Граничне вредности емисије прописане на основу Уредбе о граничним вредностима емисија загађујућих материја у ваздух („Службени гласник РС”, бр. 71/10 и 6/11-исправка), Прилог II Граничне вредности емисије за мала постројења за сагоревање, Део III Граничне вредности емисија за гасовита горива

9) Емисиона тачка: Е-09

Локација: Емитер котла на гас Минел бр. 2

Година производње: 1981. година

Топлотна снага: 9,8 MW
 Уређај за третман/пречишћавање: -
 Висина емитера: 14,75 m

Табела III-9: Граничне вредности емисија у ваздух (запремински удео кисеоника у отпадном гасу 3 %)

Загађујућа материја	ГВЕ (mg/Nm ³)
Угљен моноксид (CO)	80
Оксиди азота изражени као NO ₂	110
Процесни параметри: - температура гаса (°C) - средња брзина струјања гаса (m/s) - проток сувог отпадног ваздуха (m ³ /h) - проценат кисеоника O ₂ (vol%) - притисак отпадног гаса (bar)	

Граничне вредности емисије прописане на основу Уредбе о граничним вредностима емисија загађујућих материја у ваздух („Службени гласник РС”, бр. 71/10 и 6/11-исправка), Прилог II Граничне вредности емисије за мала постројења за сагоревање, Део III Граничне вредности емисија за гасовита горива

10) Емисиона тачка: Е-10
 Локација: Емитер котла VYNCKE на меласу и гас
 Година производње: 2011. година
 Топлотна снага: 19,8 MW
 Уређај за третман/пречишћавање: врећаст филтер
 Висина емитера: 25 m

Табела III-10: Граничне вредности емисија у ваздух

Загађујућа материја	ГВЕ (mg/Nm ³)
Прашкасте материје	39 *
Угљен моноксид (CO)	80*
Оксиди азота изражени као NO ₂	520 (**290)
Сумпор диоксид (SO ₂)	638*

* прерачунато на топлотни удео меласе и гаса 70:30

Граничне вредности емисије прописане на основу Уредбе о граничним вредностима емисија загађујућих материја у ваздух („Службени гласник РС”, бр. 71/10 и 6/11-исправка), Прилог III Граничне вредности емисије за средња постројења за сагоревање, Део II Граничне вредности емисија за течна горива и Део III, Граничне вредности емисија за гасовита горива и члана 24. и 27. Уредбе о граничним вредностима емисија загађујућих материја у ваздух

** од јуна 2020. године када је програмом мера предвиђен завршетак мере којом се постижу смањења емисије загађујућих материја

11) Емисиона тачка: Е-11
Локација: Емитер екстракције - апсорпциона колона
Уређај за третман/пречишћавање: -
Висина емитера: 15/4/2 m

Табела III-11: Граничне вредности емисија у ваздух

Загађујућа материја	ГВЕ (kg/t)
n-heksan	1,2 kg/t

Граничне вредности емисије прописане на основу Уредбе о листи индустријских постројења и активности у којима се контролише емисија испарљивих органских једињења, о вредностима емисије испарљивих органских једињења при одређеној потрошњи растварача и укупним дозвољеним емисијама, као и шеми за смањење емисија („Службени гласник РС”, број 100/11), Прилог V Потрошња растварача и вредности емисија.

4.3.Тачкасти извори емисија

Обавезује се оператер да води производњу тако да загађујуће материје које се испуштају у ваздух на свим тачкастим изворима буду у складу са вредностима у Табелама III-1-11.

У случају прекида рада уређаја за смањење емисија оператер мора о томе одмах обавестити надлежни орган, Министарство надлежно за послове заштите животне средине.

4.4.Дифузни извори емисија

Обавезује се оператер да предузме све потребне мере како би се емисије из дифузних извора емисија свеле на минимум.

4.5.Мириси

Обавезује се оператер да обезбеди да се све активности у постројењу које резултирају емисијама у атмосферу одвијају на начин који обезбеђује да нема никаквог мириса ван граница постројења услед одвијања ових активности.

4.6.Концентрација загађујућих материја у ваздуху и утицај на квалитет ваздуха

Оператер ће водити производни процес тако да нема великих одступања у квалитету ваздуха у околини постројења.

Оператер ће, као што је наведено у захтеву, пратити квалитет амбијенталног ваздуха путем најближе мерне станица постављене у околини фабрике "Сојапротеин" АД Бечеј, у циљу оцене ефикасности мера заштите ваздуха.

У Табелама III-12- дате су методе мерења за праћење емисија у ваздух за појединачне емитере.

Табела III-12: Праћење емисија у ваздух – Емисиона тачка 01 (емитер на силосу-кип)

Загађујуће материје које се контролишу	Динамика	Узорковање/анализа
Прашкасте материје	једном годишње у периоду август - октобар	SRPS ISO 9096 SRPS EN 13284-1

Табела III-13: Праћење емисија у ваздух – Емисиона тачка 02: (котао на биомасу „Кирка Сури”)

Загађујуће материје које се контролишу	Динамика	Узорковање/анализа
Прашкасте материје	два пута годишње	SRPS ISO 9096 SRPS EN 13284-1
Угљен моноксид (CO)	два пута годишње	SRPS EN 15058
Оксиди азота изражени као NO ₂	два пута годишње	SRPS ISO 10849 SRPS EN 14792
Сумпор диоксид (SO ₂)	два пута годишње	SRPS EN 14791 SRPS ISO 7934 SRPS ISO 7934/1
Органске материје изражене као укупни угљеник (TOC)	два пута годишње	SRPS EN 13526 SRPS EN 12691
Процесни параметри: - температура гаса (°C) - средња брзина струјања гаса (m/s) - проток сувог отпадног ваздуха (m ³ /h) - проценат кисеоника O ₂ (vol%) - притисак отпадног гаса (bar)	два пута годишње	ISO 10780:1994 SRPS ISO 9096 ISO 12141

Табела III-14: Праћење емисија у ваздух – Емисионе тачке 03, 04, 05, 06, 07 (сушаре Цер 3, Цер 4, SCHMIDT лева, SCHMIDT средња, SCHMIDT десна)

Загађујуће материје које се контролишу	Динамика	Узорковање/анализа
Угљен моноксид (CO)	једном годишње у периоду август - октобар	SRPS EN 15058
Оксиди азота изражени као NO ₂	једном годишње у периоду август - октобар	SRPS ISO 10849 SRPS EN 14792
Процесни параметри: - температура гаса (°C) - средња брзина струјања гаса (m/s) - проток сувог отпадног ваздуха (m ³ /h) - проценат кисеоника O ₂ (vol%) - притисак отпадног гаса (bar)	једном годишње у периоду август - октобар	ISO 10780:1994 SRPS ISO 9096 ISO 12141

Табела III-15: Праћење емисија у ваздух – Емисиона тачка 08 и 09 (котлови Минел бр. 1 и Минел бр. 2)

Загађујуће материје које се контролишу	Динамика	Узорковање/анализа
Угљен моноксид (CO)	два пута годишње	SRPS EN 15058
Оксиди азота изражени као NO ₂	два пута годишње	SRPS ISO 10849 SRPS EN 14792
Процесни параметри: - температура гаса (°C) - средња брзина струјања гаса (m/s) - проток сувог отпадног ваздуха (m ³ /h) - проценат кисеоника O ₂ (vol%) - притисак отпадног гаса (bar)	два пута годишње	ISO 10780:1994 SRPS ISO 9096 ISO 12141

Табела III-16: Праћење емисија у ваздух – Емисиона тачка 10 (котао на меласу и гас)

Загађујуће материје које се контролишу	Динамика	Узорковање/анализа
Прашкасте материје	два пута годишње	SRPS ISO 9096 SRPS EN 13284-1
Угљен моноксид (CO)	два пута годишње	SRPS EN 15058
Оксиди азота изражени као NO ₂	два пута годишње	SRPS ISO 10849 SRPS EN 14792
Сумпор диоксид (SO ₂)	два пута годишње	SRPS EN 14791 SRPS ISO 7934 SRPS ISO 7934/1
Процесни параметри: - температура гаса (°C) - средња брзина струјања гаса (m/s) - проток сувог отпадног ваздуха (m ³ /h) - проценат кисеоника O ₂ (vol%) - притисак отпадног гаса (bar)	два пута годишње	ISO 10780:1994 SRPS ISO 9096 ISO 12141

За мерења емисије загађујућих материја и одређивање услова мерења користеће се референтне методе прописане у Уредби о граничним вредностима емисија загађујућих материја у ваздух („Службени гласник РС”, број 71/10 и 61/11-исправка).

Осим референтних метода, могу се користити и друге методе мерења ако се може доказати њихова еквивалентност.

Периодична мерења емисије вршиће се од стране правног лица овлашћеног за обављање такве врсте мерења.

4.7.Извештавање

Оператер ће извештавати надлежни орган, Министарство надлежно за послове заштите животне средине, Одељење за интегрисане дозволе и Сектор инспекције за заштиту животне средине, о извршеним мерењима најмање једанпут годишње.

Оператер ће обавестити надлежни орган, Министарство надлежно за послове заштите животне средине, Одељење задужено за интегрисане дозволе и Сектор инспекције за заштиту животне средине, о резултатима повремених мерења најкасније у року од 30 дана од извршеног мерења.

Уколико дође до прекорачења граничних вредности емисија или удеса (неконтролисаног испуштања загађујућих материја у ваздух) оператер је дужан да одмах о томе обавести надлежни орган, Министарство надлежно за послове заштите животне средине, Сектор инспекције за заштиту животне средине.

Обавеза је оператера да Агенцију за заштиту животне средине извештава о мониторингу загађујућих материја које се емитују у ваздух до 31. марта текуће године за претходну календарску годину.

5. Отпадне воде

5.1.Процес рада и постројења за третман

Обавезује се оператер да ће управљати процесом рада на начин који ће омогућити да квалитет пречишћених отпадних испуштених вода одговара условима за испуштање санитарно-фекалних и технолошких отпадних вода у јавну канализацију Бечеја и атмосферских отпадних вода у мелиорациони канал К-1-4 и канал ДТД Бечеј-Бездан.

Обавезује се оператер да објекте за захватање воде, транспорт, каналисање и испуштање отпадних вода одржава у исправном и функционалном стању.

Обавезује се оператер да се у случају измењене природе, квалитета и количине испуштених вода у мелиорациони канал К-1-4 и канал ДТД Бечеј-Бездан, у најкраћем року обрати органу надлежном за издавање водне дозволе.

Обавезује се оператер да врши контролу исправности постројења за пречишћавање отпадних вода.

5.2.Емисије у воду

Обавезује се Оператер да квалитет испуштених отпадних вода у градску канализацију града Бечеја задовољава услове прописаним Правилником о квалитету отпадних вода које се могу упуштати у јавну канализацију отпадних вода („Сл. Гласник Општине Бечеј” број 5/2011 и 14/2011).

Табела III-17: Загађујуће материје и граничне вредности за отпадне воде које се упуштају у јавну канализацију:

Ре д. бр ој	Загађујућа материја	Јединица мере	Граничне вредности
1.	рН вредност		6,5 - 9,5
2.	Хемијска потрошња кисеоника (ХПК)	mg O ₂ /l	1000

3.	Биохемијска потрошња кисеоника (ВРК ₅)	mg O ₂ /l	500
4.	Укупни неорганички азот (NH ₄ -N, NO ₃ -N, NO ₂ -N)	mg/l	120 mg/l
5.	Амонијак изражен преко азота (NH ₄ -N)	mg/l	100
6.	Таложиве материје	ml/l	150
7.	Укупни фосфор	mg/l	20
8.	Екстракт органским растварачима (уља, масноће)	mg/l	100*
9.	Минерална уља	mg/l	30
10	Феноли (фенолни индекс)	mg/l	50
11	Укупно гвожђе	mg/l	200
12	Укупни манган	mg/l	5
13	Сулфиди	mg/l	5
14	Сулфати	mg/l	400
15	Активни хлор	mg/l	30
16	Укупне соли	mg/l	5000
17	Флуориди	mg/l	50
18	Токсичност за рибе (T _f)**	-	Однос разблажења LC50%
19	Температура	°C	40

*Оператер има проток већи од 100 m³/dan

**С обзиром да у тренутку издавања интегрисане дозволе нема акредитоване лабораторије која врши мерење овог параметра, Оператер је изузет од обавезе до појаве акредитоване лабораторије која може да изврши мерење истог

5.3. Концентрације штетних и опасних материја у водама

Обавезује се оператер да пречишћене отпадне воде које се упуштају у реципијенте, не смеју узроковати концентрације опасних материја у реципијенту, прописаних Правилником о опасним материјама у водама („Службени гласник СРС”, број 31/82)

Водна тела примају испуштене отпадне воде

Ни једна супстанца не сме бити испуштена на начин или у концентрацији која ће нанети трајне штете по флору и фауну водног тела које прима испуштене отпадне воде. Ни један ефлуент, односно термички загађена вода, не сме се испустити у реципијент уколико резултира порастом температуре реципијента низводно од места термичког испуштања.

Обавезује се оператер да у случају загађивања површинских вода (на пр. услед хаварије на постројењу) предузме све мере за спречавање, односно за смањивање и санацију загађења вода и да планира средства и рокове за њихово остваривање.

5.4. Контрола и мерење које врши оператер

Обавезује се оператер да врши контролу и мониторинг загађујућих материја у отпадној води која се упушта у градску канализацију Бечеја сходно динамици и методама дефинисаним у Табели III-18:

Табела III-18: Праћење показатеља квалитета ефлуента пре испуштања у јавну канализацију:

Ред. број	Загађујућа материја	Динамика мерења	Методe мерења
1.	рН вредност	4 пута годишње	SRPS.H.Z1.111, ISO 10523
2.	Хемијска потрошња кисеоника (ХПК)	4 пута годишње	EPA 170.1 SRPS ISO 6060:1989
3.	Биохемијска потрошња кисеоника (ВПК ₅)	4 пута годишње	SRPS ISO 5815
4.	Укупни неоргански азот (NH ₄ -N, NO ₃ -N, NO ₂ -N))	4 пута годишње	SRPS ISO 6060
5.	Амонијак изражен преко азота (NH ₄ -N)	4 пута годишње	SRPS EN 872:2008
6.	Таложиве материје	4 пута годишње	EPA 160.3
7.	Укупни фосфор	4 пута годишње	ISO 6878
8.	Екстракт органским растварачима (уља, масноће)	4 пута годишње	SRPS EN 1899-1:2009 SRPS EN 1899-2:2009
9.	Минерална уља	4 пута годишње	SRPS EN ISO 9308-1:2009 SRPS EN ISO 9308-2:2010
10.	Феноли (фенолни индекс)	4 пута годишње	SRPS ISO 6439; ISO 14402
11.	Укупно гвожђе	4 пута годишње	SRPS ISO 6332 SRPS EN ISO 11885:2011 SRPS ISO 6332:2002
12.	Укупни манган	4 пута годишње	ВДМ 0254; Q3. ХИ.433
13.	сулфиди	4 пута годишње	SRPS.H.Z1.190
14.	сулфати	4 пута годишње	EPA 300.1 EPA 375.4 ISO 10304:1995
15.	Активни хлор	4 пута годишње	SRPS EN ISO 7393-2
16.	Укупне соли	4 пута годишње	SMEWW 19th 1) метода 2540 В на

			105 ⁰ C
17.	Флуориди	4 пута годишње	Q3.XII.313 SRPS EN ISO 10304-1:2009 SRPS X.31.142:1984
18.	Токсичност за рибе (T _f)	4 пута годишње	SRPS EN ISO 7346-1,2
19.	Температура	4 пута годишње	SRPS.H.Z1.106/6, EPA 170.1

Мерења квалитета отпадних вода вршиће се од стране овлашћене стручне организације за обављање такве врсте мерења. Осим референтних метода, могу се користити и друге методе мерења ако се може доказати њихова еквивалентност.

5.5.Извештавање

Оператер ће извештавати надлежни орган, Министарство надлежно за послове заштите животне средине, о извршеним мерењима једанпут годишње.

Уколико дође до неконтролисаног испуштања загађујућих материја у воду оператер је дужан да одмах о томе обавести Министарство надлежно за послове заштите животне средине, као и Покрајински секретаријат надлежан за заштиту вода.

Обавезује се Оператер да доставља редовне годишње извештаје о контроли и мерењима квалитета отпадних вода, Агенцији за заштиту животне средине најкасније до 31. марта текуће године за предходну годину.

6. Заштита земљишта и подземних вода од загађивања

Обавезује се Оператер да ће управљати процесом рада на начин који ће омогућити да се спречи свако загађивање земљишта на локацији „Сојапротеин” АД.

Оператер ће у случају било каквог неконтролисаног испуштања загађујућих материја у земљиште одмах о томе обавестити надлежни орган и у најкраћем року извршити санацију тог дела земљишта.

Отпад који се складишти на локацији било привремено или трајно, мора бити сакупљан и одложен на места одређена за то и заштићена од цурења и пропуштања.

Складиште отпада који се користи као секундарна сировина треба да има стабилну и непропусну подлогу са одговарајућим системима за заштиту од атмосферских утицаја, удеса и пожара.

Оператер ће спречити свако директно испуштање отпадних вода са локације у подземно водно тело.

Оператер ће системом постављених 5 пијезометра (према приложеном плану мониторинга подземних вода), на локацијама поред подземних резервоара хексана, етанола, бензина и мазута вршити праћење промена нивоа подземних вода и контролу промене квалитета подземних вода на основу мерења квалитета истих.

Обавезује се оператер да осматраће нивоа подземних вода, као и узимање узорак подземних вода за одређивање садржаја загађујућих материја спроводи једанпут годишње.

Све анализе квалитета подземних вода вршиће се од стране стручне организације овлашћене за те послове.

7. Управљање отпадом

Обавезује се оператер да у току обављања своје редовне активности, нестабилних режима рада, као и након престанка рада, управља отпадом тако да обезбеди смањење свих могућих негативних утицаја на животну средину.

7.1.Производња отпада

Обавезује се Оператер да у току редовног рада постројења обезбеди примену начела хијерархије управљања отпадом, односно предузме све мере са циљем смањења производње отпада, посебно опасног отпада, смањења коришћења ресурса, и где год је могуће обезбеди поновну употребу и рециклажу, односно, искоришћење насталог отпада.

7.2.Сакупљање и одвожење отпада

Обавезује се Оператер да разврстава отпад на месту настанка, према пореклу и предвиђеном начину поступања са истим.

Обавезује се оператер да врши сакупљање разврстаног отпада одвојено, у складу са потребом будућег поступања са истим.

Обавезује се оператер да разврстани отпад у складу са горе наведеним, преда лицу које је овлашћено за сакупљање и транспорт отпада, тј. које поседује одговарајућу дозволу.

7.3.Привремено складиштење отпада

Обавезује се оператер да отпад складишти на местима која су технички опремљена за привремено чување отпада на локацији.

Отпад се не може складиштити на простору, као и на манипулативним површинама које нису намењене за складиштење.

Складиште отпада који се користи као секундарна сировина треба да има стабилну и непропусну подлогу са одговарајућим системима за заштиту од атмосферских утицаја, удеса и пожара.

Опасан отпад не може бити привремено складиштен на локацији постројења дуже од 12 месеци.

Приликом складиштења опасан отпад се пакује у одговарајуће посуде и обележава налепницом која садржи следеће податке: индексни број и назив у складу са Каталогом отпада, ознаку према Листи категорија, ознаку према Листи компоненти које га чине опасним, ознаку према Листи карактеристика које га чине опасним, физичко својство отпада, количину, податке о власнику отпада и квалификованом лицу одговорном за поступање са опасним отпадом, као и упозорење да је у питању опасан отпад.

Складиште опасног отпада мора бити физички обезбеђено, закључано и под сталним надзором. Забрањено је мешање различитих категорија опасних отпада или мешање опасног отпада са неопасним отпадом.

Оператер ће управљање посебним токовима отпада у потпуности ускладити са прописаним законским и подзаконским актима у области управљања отпадом.

7.4.Превоз отпада

Обавезује се оператер да за превоз отпада ван локације постројења може ангажовати искључиво превозника који испуњава све захтеве који су регулисани посебним

прописима о транспорту и који има одговарајућу дозволу надлежног органа за транспорт отпада.

Обавезује се оператер да интерни превоз, утовар и истовар отпада у оквиру локације обавља на начин који ће онемогућити расипање отпада, распршивања и друге негативне утицаје на животну средину.

7.5. Прерада отпада, третман и рециклажа

Произведен отпад који се може поновно искористити за рециклажу, односно третман отпада, ради добијања сировине за производњу истог или другог производа (секундарне сировина) као и за енергетско искоришћење (алтернативно гориво), оператер је обавезан да преда лицу које је овлашћено за те послове тј. има одговарајућу дозволу надлежног органа.

Обавезује се оператер да са следећим идентификованим врстама отпада поступа у складу са прописаним операцијама наведеним у Табелама III-19-20:

Табела II-19: Опасан отпад

Врста отпада	Индексни број из каталога отпада	Поновно искоришћење/депоновање
Акумулатори	16 06 01*	R
Отпадна електрична и електронска опрема	20 01 35*	R
Флуоресцентне цеви	20 01 21*	R
Рабљено моторно уље	13 02 06*	R
Рабљено редукторско и хидраулично уље	13 01 13*	R
Рабљено минерално уље	13 08 99*	R
Замашћене крпе и уљни филтери	15 02 02*	R

Табела III-20: Неопасан отпад

Врста отпада	Индексни број из каталога отпада	Поновно искоришћење/депоновање
Отпадни папир и картон	20 01 01	R
Отпадна пластична фолија	15 01 02	R
Отпадна амбалажа	15 01 06	R
Метални отпад	15 01 04	R
Мешани метали	17 04 02	R
Алуминијум	17 04 07	R
Отпадне гуме	16 01 03	R
Комунални отпад	20 03 01	R/D
Тонери за штампаче	08 03 18	R
Шљака биомасе	10 01 15	D

7.6.Одлагање отпада

Није дозвољено трајно одлагање било које врсте отпада на локацији постројења Оператера.

7.7.Контрола отпада и мере

Обавеза је Оператера да води тачну евиденцију врста и количина насталог, привремено складиштеног и складиштеног отпада као и отпада који предаје оператеру који поседује одговарајуће дозволе за његово преузимање.

Испитивање отпада вршити у складу са чланом 23. Закона о управљању отпадом и чланом 6. Правилника о категоријама, испитивању и класификацији отпада.

За сваку врсту отпада који се користи за термички третман оператер мора поседовати Извештаје о испитивању отпада за термички третман са свим параметрима у складу са Листом параметара за потребе термичког третмана из Прилога 9. Правилника о категоријама, испитивању и класификацији отпада.

7.8.Узорковање отпада

Узорковање и испитивање отпада вршити од стране овлашћене стручне организације за узорковање и испитивање отпада у складу са законом. Узорковање и испитивање отпада вршити стандарним методама.

7.9.Документовање и извештавање

Обавезује се Оператер да води дневну евиденцију о отпаду.

Оператер је у обавези да уредно попуњава сваки Документ о кретању отпада и Документ о кретању опасног отпада.

Обавезује се оператер да доставља Министарству надлежном за послове заштите животне средине пети примерак документа о кретању опасног отпада за преузете секундарне сировине које имају карактер опасног отпада.

Обавезује се оператер да доставља Министарству надлежном за послове заштите животне средине први примерак документа о кретању опасног отпада који упућује другом оператеру на даљи третман/одлагање и то 3 дана пре започињања кретања опасног отпада.

Обавезује се оператер да доставља редовне годишње извештаје Агенцији за заштиту животне средине најкасније до 31. марта текуће године за предходну годину

8. Бука и вибрације

У току редовног рада Оператер не представља извор буке у животној средини. Током редовног рада Оператера нема значајних утицаја вибрација у животној средини.

8.1.Процес рада и помоћна опрема

Обавезује се Оператер да ће управљати процесом рада на начин који ће ниво буке у животној средини свести на најмању могућу меру.

Оператер ће се придржавати радног режима у постројењу тј. наведени извори буке радиће у три смене тј. у периоду дан и вече (од 06 до 22 h) и ноћ.

8.2. Врсте емисија

Обавезује се оператер да управља процесом рада на начин који омогућава да ниво буке у животној средини на граници индустријског комплекса не прелази вредности прописане у Табели III- 21.

Табела III- 21: Дозвољени ниво буке:

Дозвољени ниво буке у dВ(А) - ДАН и ВЕЧЕ*	Дозвољени ниво буке у dВ(А) - НОЋ*
65	55

Дозвољени нивои буке одређени су на основу Уредбе о индикаторима буке, граничним вредностима, методама за оцењивање индикатора буке, узнемиравања и штетних ефеката буке у животној средини („Службени гласник РС“ број 75/2010), Прилог 2, Табела 1.

8.3. Контрола и мерење (места, учесталост, методе)

Обавезује се оператер да врши контролу и мониторинг нивоа буке на локацијама осетљивим на ниво буке са динамиком мерења најмање једном у три године, као и приликом измена на постројењима која емитују буку.

Мерење буке у животној средини може да врши само овлашћена стручна организација која испуњава прописане услове за мерење буке дефинисане Правилником о условима које мора да испуњава стручна организација за мерење буке, као и о документацији која се подноси уз захтев за добијање овлашћења за мерење буке („Службени гласник РС“ број 72/2010).

Мерење буке у животној средини вршиће се према стандардима SRPS ISO 1996-1 и SPRS ISO 1996-2 (дефинисано Правилником о методама мерења буке, садржини и обиму извештаја о мерењу буке („Службени гласник РС“, број 72/2010).

8.4. Извештавање

Обавезује се оператер да извештаје о мерењу буке у животној средини учини доступним инспекцији за заштиту животне током редовних прегледа.

Садржина и обим извештаја о мерењу буке у животној средини дефинисана је Правилником о методама мерења буке, садржини и обиму извештаја о мерењу буке („Службени гласник РС“, број 72/2010).

Обавезује се оператер да доставља редовне годишње извештаје о контроли и мерењима нивоа буке у животној средини Агенцији за заштиту животне средине, најкасније до 31. марта текуће године за предходну годину.

9. Спречавање удеса и одговор на удес

Обавезује се Оператер да у складу са дефинисаним поступцима у случају ванредних ситуација предузме мере које ће минимизирати негативне ефекте на животну средину. Обавезује се оператер да спроводи мере контроле технолошког процеса и свих његових параметара који могу довести до удеса. Оператер мора да одржава техничко-технолошке системе уз што мање застоја у што дужем циклусу и то кроз превентивне

периодичне прегледе, техничку дијагностику, основно одржавање од стране руковоаца, контролне прегледе, планску замену делова и планске периодичне поправке.

Обавезује се оператер да у складу са Планом заштите од пожара предузме све превентивне мере да до пожара не дође.

Оператер ће у случају акцидента, према прописаној процедури, утврдити узрок акцидента, идентификовати датум, време и место акцидента. Оператер ће том приликом идентификовати све врсте емисија у животну средину и применити све мере потребне да се поменуте емисије смање, као и проценити ефекат сваке такве предузете мере.

Оператер ће након акцидента предузети све потребне мере за отклањање последица који је исти изазвао по животну средину.

9.1. Извештавање у случају удеса

Обавезује се Оператер да у случају акцидента одмах о томе обавести надлежне органе, Министарство надлежно за послове заштите животне средине, Министарство унутрашњих послова, као и јединицу локалне самоуправе.

Оператер је дужан да у најкраћем року обавести надлежне органе о планираним мерама за отклањање последица акцидента, а након завршене анализе свих аспеката акцидента, да да предлог превентивних мера за спречавање будућих акцидента.

10. Нестабилни (прелазни) начини рада

Пуштање у рад постројења и подешавање радних параметара вршити по утврђеном редоследу поступака којима ће се осигурати сигурност процеса и појаву акцидентних ситуација свести на минимум.

Престанак рада постројења вршити по утврђеном редоследу поступака.

Редовно одржавати, прегледати и тестирати опрему према стандардним процедурама.

Одржавати систем аутоматске регулације и контроле који детектује сваки изненадни престанак производње или отказивање опреме.

Придржавати се процедура и корективних мера уграђених у систем управљања процесом производње, у случајевима могућих кварова, цурења и отказивања опреме.

11. Дефинитивни престанак рада постројења или његових делова

У случају престанка рада постројења придржавати се плана приложеног у захтеву за издавање интегрисане дозволе у Прилогу I.7.

Престанак обављања процеса производње, монтажу опреме и објеката и враћање земљишта у стање пре изградње фабрике обавити у две фазе. Прва фаза обухватила би све активности обустављања производње, монтажу опреме, уклањање инфраструктурних објеката са темељима. Друга фаза обухватила би активности којима би се предметна локација (површина) вратила у стање да се може користити у сврхе изградње или индустријске потребе.

Неискоришћене сировине, хемикалије и материјале уколико је могуће вратити добављачима или предати другом оператеру на коришћење.

Сав преостали материјал ускладиштити или одложити на за то предвиђену локацију.

Целокупну опрему демонтирати, сакупити и продати или одложити на за то предвиђену локацију.

Инфраструктурне објекте, складишта, све путеве, саобраћајнице и темеље уклонити.

Отпад настао од процесних активности, као и отпад настао након престанка рада постројења услед демонтаже и рашчишћавања локације, уклонити на законски прописан начин у складу са врстом и карактером отпада.

Обавезује се оператер да изврши ремедијацију земљишта уколико је при обављању редовне производње дошло до загађења земљишта, односно уколико је у току обављања активности за реализацију плана враћања локације у стање пре изградње фабрике дошло до загађења, тј контаминације земљишта.

ОБРАЗЛОЖЕЊЕ

Оператер „Сојапротеин“ АД из Бечеја поднео је дана 16.08.2013. године Министарству пољопривреде и заштите животне средине захтев за издавање интегрисане дозволе, број 353-01-01514/2013-05, за рад целокупног постројења и обављање активности прераде соје, на локацији катастарске парцеле бр.: 23750/1, 23750/4, 23750/6, 23750/7, 23750/8 све КО Бечеј, општина Бечеј. С обзиром да захтев није био потпун, надлежни орган, Министарство пољопривреде и заштите животне средине, затражио је допуну захтева.

Након допуне захтева оператер је надлежном органу предао захтев за издавање интегрисане дозволе који је урађен у складу са чланом 8. Закона о интегрисаном спречавању и контроли загађивања животне средине („Службени гласник РС”, бр. 135/04 и 25/15) и Правилником о садржини, изгледу и начину попуњавања захтева за издавање интегрисане дозволе („Службени гласник РС”, број 30/06). Оператер је уз захтев приложио и сву потребну документацију дефинисану чланом 9. Закона о интегрисаном спречавању и контроли загађивања животне средине, укључујући и Програм мера прилагођавања рада постојећег постројења прописаним условима у складу са Уредбом о садржини програма мера прилагођавања рада постојећег постројења или активности прописаним условима („Службени гласник РС”, број 84/05). Такође, оператер је уз захтев предао и све потребне дозволе и сагласности издате од стране других органа и организација, изјаву којом потврђује да су информације садржане у захтеву истините, тачне, потпуне и доступне јавности, као и доказ о уплаћеној административној такси.

Након низа састанака одржаних са представницима оператера „Сојапротеин“ АД, Бечеј и обиласка локације постројења 12.03.2014. и 22.04.2015. године, започета је процедура издавања интегрисане дозволе.

У току спровођења поступка за издавање интегрисане дозволе надлежни орган, Министарство пољопривреде и заштите животне средине, је на основу члана 11., а у вези са чланом 23. Закона о интегрисаном спречавању и контроли загађивања животне средине, у дневном листу „Данас”, као и на сајту министарства, 26. 03.2015. године, огласило обавештење о пријему захтева за издавање интегрисане дозволе оператера „Сојапротеин” АД из Бечеја. Такође, о пријему захтева упућено је писмено обавештење јединици локалне самоуправе, Скупштини општине Бечеј, Покрајинском секретаријату за урбанизам, градитељство и заштиту животне средине, Покрајинском секретаријату за пољопривреду, водопривреду и шумарство и Покрајинском Заводу за заштиту природе. Јавни увид у захтев за издавање интегрисане дозволе трајао је 15 дана чиме је обезбеђено учешће заинтересованих органа/организација и заинтересоване јавности. Други органи и организације, као и представници заинтересоване јавности могли су и доставити своја мишљења Министарству пољопривреде и заштите животне средине у року од 15 дана од дана пријема обавештења о поднетом захтеву.

У законском року од стране Покрајинског завода за заштиту природе достављено је позитивно мишење на захтев за интегрисану дозволу, док од других других органа или

заинтересоване јавности није достављено ни једно мишљење на захтев за издавање интегрисане дозволе, након чега је процедура настављена и надлежни орган је поступио изради нацрта интегрисане дозволе.

Након израђеног нацрта интегрисане дозволе. У складу са законом, спроведен је јавни увид у израђен нацрт интегрисане дозволе и пратећу документацију. Надлежни орган је издао обавештење за јавност о израђеном нацрту интегрисане дозволе у дневном листу „Данас“, дана 20. маја 2015. године. Такође је о израђеном нацрту интегрисане дозволе упућено и писмено обавештење јединици локалне самоуправе Скупштини општине Бечеј, Покрајинском секретаријату за урбанизам, градитељство и заштиту животне средине, Покрајинском секретаријату за пољопривреду, водопривреду и шумарство и Покрајинском Заводу за заштиту природе. Јавни увид у нацрт интегрисане дозволе трајао је 15 дана чиме је обезбеђено учешће заинтересованих органа/организација и заинтересоване јавности. Други органи и организације, као и представници заинтересоване јавности могли су и доставити своја мишљења Министарству пољопривреде и заштите животне средине у року од 15 дана од дана пријема обавештења о урађеном нацрту интегрисане дозволе. У законском року достављено је позитивно мишљење од стране Покрајинског завода за заштиту природе, док од других органа и организација није достављено мишљење на израђени нацрт дозволе.

Министарство пољопривреде и заштите животне средине образовало је 18. маја 2015. године, на основу чл. 13. и 14. Закона о интегрисаном спречавању и контроли загађивања животне средине, Техничку комисију за оцену услова утврђених у нацрту интегрисане дозволе за оператера „Сојапротеин“ АД Бечеј. Након разматрања захтева оператера, приложене документације уз захтев за интегрисану дозволу и нацрта интегрисане дозволе, Техничка комисија је одржала састанак 09. јуна 2015. године. Након састанка, Техничка комисија је сачинила извештај са оценом услова утврђених у нацрту дозволе и исти доставила надлежном органу без одлагања. Техничка комисија је закључила, у свом извештају, да се након уношења измена у делу усаглашених примедби на састанку комисије, оператеру „Сојапротеин“ АД Бечеј, може издати интегрисана дозвола. Овакав став, техничка комисија је проследила надлежном органу.

На основу захтева оператера за издавање интегрисане дозволе, приложене документације уз захтев, обиласка локације, извештаја и оцене техничке комисије, узимајући у обзир да мишљења других органа и организација није било, осим позитивног мишљења од стране Покрајинског завода за заштиту природе, на захтев за издавање интегрисане дозволе, Министарство пољопривреде и заштите животне средине је донело одлуку о издавању интегрисане дозволе, регистарски број 6, оператеру „Сојапротеин“ АД Бечеј, за рад целокупног постројења и обављање активности прераде соје, на локацији Бечеј као што је дато у диспозитиву овога решења.

Трошкове Републичке административне таксе у износу од 106.430,00 динара, сноси оператер „Сојапротеин“ АД Бечеј, који је потврду исте приложио уз захтев интегрисане дозволе.

Поука о правном леку: Ово решење је коначно у управном поступку и против њега се може покренути управни спор пред Управним судом у Београду, у року од 30 дана од дана достављања решења.

Прилози:

- Листа докумената
- Нетехнички резиме
- Листа правних прописа

Доставити:

- Оператеру
- У регистар издатих дозвола
- Републичкој инспекцији за заштиту животне средине
- Архиви

ДРЖАВНИ СЕКРЕТАР

Проф. др Зоран Рајић