

Рудник и флотација „Рудник“ Д.О.О. - Рудник
Мише Михајловића 2, 32313 Рудник

ИЗВЕШТАЈ О ИСПИТИВАЊУ

бр. 24.1-0845/18-02

Београд, јун 2018. год.

Садржај

Подаци о примењеним стандардима за мерења, мерним поступцима и врстама мерних уређаја	3
Резултати мерења	4



Подаци о примењеним стандардима за мерења, мерним поступцима и врстама мерних уређаја

Испитивани параметар	Пропис или стандард	Опрема и инструменти	Серијски број инструмента
Температура отпадних гасова	Упутство 5 ⁽¹⁾	Изокинетички узоркивач TCR TECORA Isostack Basic	527331T
Брзина струјања отпадног гаса	SRPS ISO 10780:2010 ⁽¹⁾	Изокинетички узоркивач TCR TECORA Isostack Basic	527331T
Запремински проток	SRPS ISO 10780:2010 ⁽¹⁾	Изокинетички узоркивач TCR TECORA Isostack Basic	527331T
Кисеоник	SRPS EN 14789:2009 ⁽¹⁾	Гасни анализатор HORIBA PG-350E	CNAWU7JM
Водена пара	SRPS EN 14790:2009 ⁽¹⁾	Изокинетички узоркивач TCR TECORA Isostack Basic; Техничка вага Shimadzu BL – 3200 Н	527331T; D449000827
Прашкасте материје	ISO 9096:2017 ⁽¹⁾ SRPS EN 13284-1:2017 ⁽¹⁾	Изокинетички узоркивач TCR TECORA Isostack Basic; Аналитичка вага Kern ABJ 100-5M	527331T; WB1560061

Упутство 5 - Упутство произвођача за гасни анализатор VARIO PLUS INDUSTRIAL, MRU Germany; упутство произвођача за изокинетички узоркивач Isostack Basic HV, Tecora, Italy

(1) - Лабораторија испуњава захтеве за периодично мерење емисије у складу са SRPS CEN/TS 15675 и (узорковање)



Резултати мерења

Стационарни извор загађивања: RUDNIK 1

Лабораторијски број: 2-1806292004

Испитивани параметар	Мерна јединица	Измерена вредност				ГВЕ
		Слепа проба	I	II	III	
Брзина струјања отпадног гаса	m/s	-	23,6 ± 0,2	23,7 ± 0,2	23,0 ± 0,2	-
Запремински проток	Nm ³ /h	-	7128,9 ± 71,3	7139,8 ± 71,4	7096,4 ± 71,0	-
Температура отпадног гаса	°C	-	23,0 ± 0,3	23,9 ± 0,3	24,1 ± 0,3	-
Кисеоник	%	-	20,9 ± 0,2	20,9 ± 0,2	20,9 ± 0,2	-
Маса прикупљених прашкастих материја на филтеру	mg	0,09	6,48	6,26	6,15	-
Маса прикупљених прашкастих материја у раствору	mg	0,04	1,28	1,19	1,37	-
Укупна маса прикупљених прашкастих материја	mg	0,13	7,76	7,45	7,52	-
Прашкaste материје	mg/Nm ³	0,4 ГД	24,8 ± 1,5	24,0 ± 1,4	24,1 ± 1,4	150
Масени проток прашкастих материја	g/h	-	176,8	171,4	171,0	200
ISO девијација ¹	%	-	1,45	-2,08	-1,03	-

Приказане масене концентрације и масени проток загађујућих материја сведене су на нормалне услове (температура 273,15 K, притисак 101,325 kPa), сув отпадни гас и референтни кисеоник.

Гранична вредност за укупне прашкaste материје је 150 mg/Nm³ за масени проток мањи од 200 g/h.

¹ - дозвољени опсег према стандарду од – 5 до 15

ГД – Граница детекције

Провера заптивања (Leak Test)	Horiba PG - 350E	Tecora Isostack Basic
Пре мерења	0,05	200,00
Након прве серије мерења	0,09	150,00
Након друге серије мерења	0,04	250,00
Након треће серије мерења	0,06	150,00
Максимално дозвољена вредност	0,4 %	500 cc/min



Стационарни извор загађивања: RUDNIK 2
Лабораторијски број: 2-1806292005

Испитивани параметар	Мерна јединица	Измерена вредност				ГВЕ
		Слепа проба	I	II	III	
Брзина струјања отпадног гаса	m/s	-	19,5 ± 0,2	19,7 ± 0,2	20,3 ± 0,2	-
Запремински проток	Nm ³ /h	-	9359,7 ± 93,6	9457,5 ± 94,6	9723,6 ± 97,2	-
Температура отпадног гаса	°C	-	24,5 ± 0,3	25,8 ± 0,3	25,8 ± 0,3	-
Кисеоник	%	-	20,9 ± 0,2	20,9 ± 0,2	20,9 ± 0,2	-
Маса прикупљених прашкастих материја на филтеру	mg	0,06	2,57	2,32	2,36	-
Маса прикупљених прашкастих материја у раствору	mg	0,03	0,86	0,99	1,13	-
Укупна маса прикупљених прашкастих материја	mg	0,09	3,43	3,31	3,49	-
Прашкaste материје	mg/Nm ³	0,3 ГД	< 20	< 20	< 20	150
Масени проток прашкастих материја	g/h	-	< 187,2	< 189,2	< 194,5	200
ISO девијација ¹	%	-	2,25	-4,24	-0,68	-

Приказане масене концентрације и масени проток загађујућих материја сведене су на нормалне услове (температура 273,15 K, притисак 101,325 kPa), сув отпадни гас и референтни кисеоник.

Гранична вредност за укупне прашкaste материје је 150 mg/Nm³ за масени проток мањи од 200 g/h.

¹ - дозвољени опсег према стандарду од – 5 до 15

ГД – Граница детекције

Провера заптивања (Leak Test)	Horiba PG - 350E	Tecora Isostack Basic
Пре мерења	0,03	0,00
Након прве серије мерења	0,02	200,00
Након друге серије мерења	0,04	150,00
Након треће серије мерења	0,07	150,00
Максимално дозвољена вредност	0,4 %	500 cc/min



У изради извештаја учествовали:

1. Милош Мандић, дипл. инж. хем. техн.

Технички одговорно лице

Гордана Јовановић, дипл. инж. хем. техн.

Документ се може репродуковати само у целости.

