

20.06.75

veštopfel

I Z V E Š T A J

KOMISIJE ZA TEHNIČKI PREGLED I PRIJEM MAŠINA I UREDJAJA I PROIZVODNIH HALA VALJAONICE ALUMINIJUMA SEVOJNO

I

Opšti podaci

Na zahtev investitora Valjaonice bakra i aluminijuma "Slobodan Pen-
zić Kreun" Titovo Užice - OOUR Valjaonica aluminijuma br. 295 od 5.3.1975. go-
dine da se obrazuje komisija za tehnički pregled i prijem mašina i uredjaja, insta-
lacija i proizvodnih pogona u celosti, na osnovu rešenja Skupštine opštine Titovo
Užice - Sekretarijata za upravno pravne poslove br. ^{05-351-86/73} ~~05-351-15/73~~ ^{14.5.1975.} obrazo-
vana je komisija za tehnički pregled.

Komisija za tehnički pregled radila je po vremenu od 21.4 do 17.6
1975. godine u sledećem sastavu:

1. Ivan Milutinović, dipl.ing.maš., član komisije za maš.opremu i instalaciju,
2. Blažo Borožan, dipl.ing.el., član komisije za elektro radove i opremu,
3. Nikola Stanković, dipl.ing.tehn., član komisije za protivpožarnu zaštitu
4. Milomir Lazić, inž. zaštite na radu, član za zaštitu na radu

Radu komisije su prisustvovali i pomagali je davanjem investiciono
tehničke i druge dokumentacije, podataka i objašnjenja:

1. Predstavnici investitora:

- 1.1. Josipović Vezdimir, dipl.ing.maš., OOUR "Sevojnoprojekt"
- 1.2. Otašević Dobrosav, dipl.ing. met. direktor OOUR Valjaonice aluminijuma
- 1.3. Gajić Dušan dipl.ing.maš., šef odeljenja energetike u OOUR "Sevojnoprojekt"

2. Predstavnici izvodjača radova:

- 2.1. Djordjević Čedomir, dipl.ing. maš., rukovodilac održavanja Valjaonice Al
- 2.2. Supurović Slavoljub, elektro tehn. poslovođa elektro održavanja
- 2.3. Glavinić Zdravko el. tehničar, tehničar za održavanje

Predstavnici izvodjača za primarne instalacije, uzemljenje, osvetlje-
nje, gromobranske instalacije i dr. nisu prisustvovali radu komisije.

3. Predstavници projekatanta:

Od projektantskih organizacija i projekatanta^u radu komisije nije bilo učesnika.

Pregledom pokazane investiciono-tehničke, tehničke i ostale dokumentacije, komisija za tehnički pregled je našla:

1. Da je investitor za izgradnju Valjaonice aluminijuma bila Valjaonica bakra i aluminijuma "Slobodan Penezić-Krcun" Sevojno.

2. Da su izvodjače radova bili:

2.1. OOUR Montaža Valjaonice aluminijuma - Sevojno

2.2. "Unioninvest" - Sarajevo

2.3. "Pobeda" Beograd

2.4. "Jedinstvo" T. Užice

2.5. "Janko Lisjak" Beograd

2.6. "Montaža" Doboj

2.7. "24 Septembar" Titovo Užice

2.8. "Univerzal" - Kruševac

2.9. "Mašinska industrija - Niš i dr.

3. Da su radovi na izgradnji i montaži Valjaonice aluminijuma finansirani iz kredita Jugoslovenskih i inostranih banaka i isporučilaca opreme.

4. Da izvedeni objekti i radovi spadaju u vrstu novogradnje i da su predmet tehničkog pregleda:

4.1. Mašine i uređaji

4.2. Elektro opremu i instalacije

4.3. Protivpožarne instalacije

4.4. Dizalice

4.5. Instalacija grejanja i ventilacije

4.6. Razvodna mreža fluida

4.7. Zaštita na radu u Valjaonici aluminijuma

Što se tiče tehničkog prijema građevinskog objekta Valjaonice aluminijuma, komisija za tehnički prijem je isti završila pre početka montaže opreme o čemu postoji odgovarajuća dokumentacija.

5. Da postoje ugovori o gradjenju, montaži i isporuciocima opreme izmedju investitora i izvodjača i to:

5.1. Ugovor od 13.6.1970 godine izmedju Invest-Importa Beograd i TEDMO S.p.A. - Volpiano - Torino; ugovor od 14. jula 1970. godine izmedju Invest-Importa, Beograd (u svoje ime i za račun Valjaonice bakra "Slobodan Penezić-Krcun" T. Užice; ugovor sa M + F Engineering, Cirih od 2.11.1970. god.

Ugovor sa SCHLOEMAN AKTIENGESELSCHAFT, Dusseldorf
od 17. maja 1970 godine; ugovor sa firmom BROVN BOVERI
od 10.7.1970. godine.

Ugovor sa MIN-om Niš br. 25 01/72 od 7.I 1972. godine.

Ugovor sa Montažom ---_Doboj br. 2487 od 12.5.1972 godine,
broj 4155 od 22.8.1972. i br. 1731 od 4.8.1973. godine.

Ugovor sa "Pobedom" Beograd br. 11469.

Ugovor sa "Unioninvestom" Sarajevo broj 2305.

Ugovor sa "Jankom Lisjakom" broj 10556

Ugovor sa "Elektrouniverzalom" Kruševac broj 1995 i 1777.

Ugovori sa "24 Septembrom" Titovo Užice br. 1007, 81 i 2464.

5.2. Vrednost radova po pomenutim ugovorima i aneksima ugovora iznosi oko 435,000.000,00 dinara.

6. Prema podacima iz dnevnika Montaže, radovi su započeti 1.II 1972. godine, međutim, i pored toga što neki od radova nisu završeni (kiselinski kanal, grejanje i ventilacija, magacin boja i dr.), glavni radovi na montaži opreme i instalacije završeni su juna 1973. godine.

7. Da postoje dnevници montaže koji su uredno vodjeni i potpisivani od strane nadzornih organa.

8. Da su nadzorni organi na izvodjenju - montaži opreme i instalacija bili:

- 8.1. Stanković Ilija, dipl.ing.
- 8.2. Panić Milovan, dipl.ing.
- 8.3. Bošković Velimir, dipl.ing.
- 8.4. Jeftić Ljubinko, dipl.ing.
- 8.5. Bogdanović Šrećko, dipl.ing.
- 8.6. Josipović Vezdimir, dipl.ing.
- 8.7. Ranko Savić, dipl.ing. i dr.

9. Da postoji celokupna investiciono-tehnička i projektna dokumentacija za sve pregledane mašine, uređaji i instalacija;

- zapisnici o primopredaji izvedenih radova između Investitora i Izvodjača, kao i između isporučilaca opreme i investitora,
- zapisnici o ispitivanjima, merenjima, probama i sl.
- dokumentacija o rukovanju i održavanju opreme,
- dokumentacija i crteži rezervnih delova,
- stručni nalazi i sertifikati izdati od strane Zavoda zaštite na radu Niš i dr.

10. Projektanti za opremu bili su inostrani isporučioци opreme i njihovi podliferanti.

- projektant za instalacije "Mašinoprojekt" - Beograd,
- projektant za gromobransku instalaciju i osvetljenje "Energo-projekt" - Beograd,
- projektant zaprotivpožarnu zaštitu "Kirilo Savić" - Beograd
- pored ovih, projekte manjih obima izvodio je i "Sevojno-projekt" projektantsko konstrukcioni biro.

II

Stručni nalaz

1. Za investiciono tehničku dokumentaciju postoje odgovarajuća odobrenja za izgradnju Valjaonice aluminijuma izdata od strane Skupštine opštine Titovo Užice - Sekretarijata za upravno pravne poslove u kojima je konstatovano da su ispunjeni uslovi iz čl. 19 Osnovnog zakona o investicionoj izgradnji te komisija konstatuje da su uz zahteve priložene sve potrebne saglasnosti i mišljenja na investiciono-tehničku dokumentaciju shodno pomenutom članu, izuzev onih koje će članovi komisije dati u svojim primedbama.

2. Da postoje izmene i dopune u odobrenoj investicione-tehničkoj dokumentaciji koje su izradili projektanti; da su izmene i dopune propisno oformljene a izvršena je i unutrašnja tehnička kontrola kako to predviđa čl. 9. Republičkog zakona o investicionoj izgradnji.

3. Ostvarenim pregledom investiciono - tehničke dokumentacije, pregledom na licu mesta i demonstracijom rada mašina i uređaja, članovi komisije konstatuju sledeće:

3.1. Valjaonica aluminijuma smeštena je u posebnoj hali izradjenoj za tu svrhu u sklopu postojeće Valjaonice bakra. Hala je udaljena od 25 do 70 m. od magistralnog puta Titovo Užice - Požega a od valjaonice bakra oko 12 metara.

3.1.0.1. Oko Valjaonice aluminijuma postoji prilazi sa svih strana za slučaj gašenja požara, ali ti prilazi nisu u potpunosti uređeni.

Hala Valjaonice aluminijuma predstavlja gradjevinsku celinu, koju čine 6 hala, sa dva aneksa i odeljenja za pripremu boja i lakova.

Objekat je namenjen za izradu polufabrikata i finalnih proizvoda kao što su cevi, trake, limovi, profili, od aluminijuma i njegovih legura.

3.2. Tehnološki proces se sastoji od tri osnovna tehnološka postupka:

- topljenje i livenje,
- toplo valjanje sa pripremom,
- hladno valjanje sa pripremom za završnu obradu.

Objekat u svom sklopu sadrži halu valjaonice, halu livnice, trafo stanicu za toplu i hladnu valjaonicu, uljnu jamu, objekat pripreme boja i komora za nanošenje boja sa trafostanicom "bojenje" i tri stabilna protivpožarna uređaja.

Pod u objektu izveden je u zavisnosti od namene istog, tj. od cementne košuljice sa premazom smola, teraca i vinaz pločica.

Unutrašnja obrada zidova je glatko izvedena, a obradjene površine su svetlo obojene.

Spoljna i unutrašnja vrata objekta su čelične konstrukcije i podešena za otvaranje ka smeru izlaza.

Za pristupe na spratne i podrumske delove u objektu obezbedjena su stepeništa armirano betonske i čelične konstrukcije.

Prirodni osvetljaj prostorija mahom je izveden veštačkim putem dok prostori hala su osvetljeni dnevnim svetlom preko pojasa prozora iznad betonskog parapeta ugradjenih po čitavom obimu objekta. Isti su delom podešeni za otvaranje. Veći deo osvetljaja hala postignut je preko krova putem pokrivanja providnim plastičnim materijalom.

3.2.01. Izuzev na glavnom ulazu sa severne strane oko čitavog objekta teren nije raspišćen niti su uradjeni prilazni putevi te se sva vrata na objektu ne mogu koristiti.

3.3. Zagrevanje objekta vrši se visećim grejačima. Ogrevni fluid je vrela voda $160/100^{\circ}\text{C}$ koja se dovodi iz centralne regulacione stanice.

Instalacija je izradjena po tehničkoj dokumentaciji "Mašinoprojekta" Beograd i OOUR Sevojnoprojekt Valjaonice bakrai aluminijuma - Sevojno, a isporučioc opreme je "Janko Lisjak" - Beograd. Dovodni i povratni vodovi instalacije izradjeni su od bešavnih cevi čije spajanje je izvršeno zavarivanjem.

3.3.01. Instalacija grejanja izvodi se fazno (prema projektu) tako da je u momentu pregleda završena I faza - perifernog grejanja.

Odgovarajući atesti, zapisnici i druga dokumentacija postoje.

3.4. Opšta ventilacija objekta vrši se aksijalnim ventilatorima za koju je projekat uradio "Mašinoprojekt" iz Beograda, a radove je izvela OOUR "Montaža II".

3.4.01. I ovaj projekat se realizuje fazno tako da je završena prva faza projekta ventilacije.

U momentu pregleda bilo je instalirano 32 ventilatora.

Konačno mišljenje o instalaciji grejanja i provetravanja daće se tek nakon završetka svih radova na ovim projektima i odgovarajućih merenja.

3.5. U objektima fabrike aluminijuma su izvedene sledeće električne instalacije:

- instalacija električnog osvetljenja,

- instalacija elektro motornog pogona,
- instalacija priključnih naprava,
- instalacija unutrašnjeg i spoljašnjeg uzemljenja i
- instalacija gromobranskog uzemljenja.

Napajanje električnom energijom vrši se nazimničnim naponom od 6 KV. Sa transformacijom na pogonski napon 3 x 380/220 V, 50 Hz.

3.6. Oprema i aparati za zaštitu od požara uglavnom zavise od tipa tehnološkog procesa, fizičko hemijskih svojstava materije koja se koristi za njegovo odvijanje, produkata i finalnih produkata kao i od količine pojedinih materijala koji se javljaju u procesu proizvodnje. Iz tih razloga pored prenosnih aparata za gašenje požara instaliranih u pogonima Valjaonice aluminijuma, elektro stanicama, dizalicama i drugo ugrađena je stabilna instalacija za gašenje požara sa CO₂ i to:

- stabilni uređaj lociran u hali VI služi za automatsko ili ručno gašenje požara u komiri za bojenje na mašini V-9 i u prostoriji za pripremu boja,

- stabilni uređaj lociran između hale III i IV služi za gašenje požara na hladnim valjačkim stanovima V-3 i V-4

- stabilni uređaj lociran u aneksu služi za gašenje požara u uljnoj stanici.

3.7. Za gašenje požara zapaljivih materija kao što su drvo, ~~ambalaža~~ ambalaža i sl. uzet je kao osnov vatrogasne zaštite sistem hidrantske mreže sa nadzenim protivpožarnim hidrantima.

3.8. U objektu fabrike aluminijuma izgrađene su takodje i sanitarni prostorije od kojih se jedna nalazi u delu hala valjaonice, a druga u delu hale livnice. Ovakvo obezbeđeni sanitarni čvorovi zadovoljavaju potrebe.

4. Pregled mašina i uređaja

4.1. Viseći grejači, proizvodnje "Ventilator" Zagreb, kapaciteta $Q = 30.000 \text{ i } 38.000 \text{ k}^h$

- bez primedbi, odgovara

4.2. Aksijalni ventilatori proizvođač TRANE-SAD kapaciteta

- bez primedbi, odgovara ---

4.3. Valjački stan za toplo valjanje

Isporučilac mašinskog dela opreme SCHLOEMAN - Z. Nemačka

Isporučilac elektro opreme B. B. C. - ŠVAJCARSKA -----

4.3.01. Površine podova (uljni podrum i pored poprečnih makaza) nisu pod nagibom prema slivnoj erešetki.

4.3.02. Otvori u podu i podrumu (uljni šahtovi nisu pokriveni ili zaštićeni od pada radnika (u međuvremenu otklonjeno).

4.3.03. Na izlazu rolganga toplog valjačkog stana ugraditi odbojnice (sferne) za izlaz trake.

4.3.04. Traka za uzemljenje nije žuto-~~zelene~~ boje ~~već sive~~.-----

Nadzorni organ: za mašinsku opremu bio je Jeftić Ljubinko, dipl.ing. maš. , a nadzorni organ za elektro opremu Bošković Velimir, dipl.ing. el.

4.4. Hladni valjački stanovi V3 i V4.

Isporučioc mašinskog dela opreme "TECMO" Italija.

Isporučilac elektro opreme B B C - Švajcarska

Nadzorni organ: za mašinski deo Panić Milovan, dipl.ing. maš. a nadzorni organ za elektro opremu Bošković Velimir, dipl.ing. el. - -

4.4.01. Vazdušni ventil za otvaranje i zatvaranje klapne (ventilacija) od izduvnih gasova je provizorno izveden, odnosno uljnih para.

Ostalo, bez primedbi. = odgovara.

4.5. Makaze za ivičenje limova i traka V6.

Isporučioc mašinskog dela opreme , sa elektro opremom, je TECMO Italija sa podliferantima ~~sa~~ ILMA Italija.

Nadzorni organ: za mašinski deo Panić Milovan maš.dipl.ing. za elektro deo Stanković Ilija, dipl.ing. el.

Bez primedbi, odgovara.

4.6. Makaze za ivičenje i uzdužno rasecanje trake V7.

Isporučioc mašinskog i elektro dela opreme TECMO Italija sa podliferantom ILMA Italija.

Nadzorni organi: za mašinski deo Panić Milovan dipl.ing. maš. za elektro deo Stanković Ilija, dipl.ing. el.

4.7. Mašina za ravnanje i poprečno sečenje lima V10.

Isporučilac opreme Tecmo Italija sa podliferantom FIMI Italija.

Nadzorni organi: Panić Milovan, dipl.ing. maš. za mašinski deo opreme i Stanković Ilija, dipl.ing. el. za elektro opremu.

4.8. Mašina za istezanje traka "Strečer" V8.

Isporučilac opreme TECMO Italija za mašinski deo opreme, a za elektro deo BBC Švajcarska, a visokonaponski deo 6 KV "Rade Končar" Zagreb, koji je izvršio i montažu.

Nadzorni organ za mašinski deo opreme Panić Milovan, dipl.ing. maš
a za elektro deo Bošković Velimir, dipl.ing. el.

Bez primedbi, odgovara.

4.9. Mašina za bojenje i lakiranje V9 "Pentlajn"

Isporučilac kompletne opreme TECMO Italija.

Nadzorni organi: Panić Milovan, dipl.ing.maš. za mašinski deo opre-
me i Stanković Ilija, dipl.ing. el. za elektro deo.

4.9.01. Ventilacija i klimatizacija komera za bojenje nije rešena na
odgovarajući način, odnosno, mikroklima hemijske i biološke štetnosti ne zadovolja-
- vaju.----- - - -

4.9.02. Odvodjenje gasova sagorevanje iz peći "Pentlajna" izvedeno
je dimnim kanalom čiji je izlaz van objekta Valjaonice aluminijuma i usmeren ka
hali valjaonice bakra. Sagoreli gasovi izlaze kroz odvodni kanal na zidu Valjaonice
aluminijuma na visini od oko 2,5 m. i znatnije utiču na mikro klimatske uslove u
radnim prostorijama OOUR Valjaonice bakra. Neophodno je izvršiti odredjena mere--
- nja i usmeriti izlaz gasova vertikalno u atmosferu. - -

4.9.03. Iznad laminatora, a ispod haube za ventilaciju postaviti zna--
- ke upozorenja ili zaštitne lance u smislu zabrane prolaza. - -

4.9.04. Vezivanje hidrauličnih creva, na više mesta, izvršeno je na
priključcima pomoću kanapa ili žice.

4.9.05. Na otvorima za ventilaciju u odeljenju za pripremu boja ni=
su postavljene rešetke.

4.9.06. Kabl za dozimetar kade br. 1 nije fiksiran.

Ne odgovara.

4.10. Mašin a za profilisanje V12.

Isporučilac kompletne opreme TECMO Italija sa podliferantom OLMA
Italija.

Nadzorni organi: Panić Milovan, dipl.ing.maš. za mašinski deo opre--
- me i Stanković Ilija, -dipl.ing. el. za elektro deo. - -

Bez primedbi, odgovara.

4.11. Mašina za zavarivanje cevi V11.

Isporučilac kompletnog dela opreme SCHLOEMANN, Z.Nemačka sa
podliferantom SOMENOR, Francuska.

Nadzorni organi: Jeftić Ljubinko, dipl.ing.maš. za mašinski deo opre--
- me i Bošković Velimir, dipl.ing. el. za elektro deo. - -

4.11.01. Instrument za merenje temperature vode ne radi., kablovi otkaçeni.

4.11.02. Prilaz razvodnom ormanu za visoko naponski trafo za za=varivanje zakrčen, a ispred istog nije postavljen izolacioni tepih.

Ostalo bez primedbi, odgovara.

4.12. Mašina za brušenje valjaka V13.

Isporučilac kompletne opreme SCHLOEMAN Z.Nemačka sa podliferantom HERKULES, Z.Nemačka.

Nadzorni organi: Jeftić Ljubinko, dipl.ing.maš. za mašinski deo opreme i Bošković Velimir, dipl.ing.el. za elektro deo.

Bez primedbi, odgovara.

4.13. Oštrilica za testere.

Isporučilac kompletne opreme VOLMER, Z.Nemačka.

Nadzorni organi: Bojanić Bogić, maš. tehn. za mašinski deo opreme i Selaković Ilija, el.ing. za elektro opremu.

Bez primedbi, odgovara.

4.14. Frez mašina L5.

Isporučilac kompletne opreme SCHLOEMANN, Z.Nemačka sa podliferantima Hnoevenagell, Z.Nemačka

Nadzorni organi: Jeftić Ljubinko, dipl.ing. maš. za mašinski deo opreme i Stanković Ilija, dipl.ing. el. za elektro deo.

4.15. Testera za sečenje blokova. 1A.

Isporučilac opreme M + F Švajcarska.

Nadzorni organi: Jeftić Ljubinko, dipl.ing.maš. za mašinski deo opreme i Stanković Ilija, dipl.ing.el. za elektro deo.

Bez primedbi, odgovara.

~~4.15. Testera za sečenje blokova~~

4.16. Paketir presa L8.

Isporučilac opreme SCHLOEMANN, Z.Nemačka, sa podliferantima HARISS, Engleska.

Nadzorni organi: Bojanić Bogić, maš.tehn. za mašinski deo opreme i Stanković Ilija, dipl.ing. el. za elektro deo.

Bez primedbi.

- 4.17. Peć za održavanje temperature L2/3
- 4.18. Peć za održavanje temperature L2/4
- 4.19. Polukoniualni uredjaj za livenje L3/7
- 4.20. Peć za topljenje L1/1
- 4.21. Peć za topljenje L1/2
- 4.22. Peć za zagrevanje blokova V1/1
- 4.23. Peć za zagrevanje blokova V1/2
- 4.24. Peći za žarenje V5/1, 2, 3 i 4.
- 4.25. Transporter za šaržiranje V14

Za navedene mašine(od rednog broja 4.17 do 4.25) isporučilac opreme je GAUCHI, Švajcarska,

Nadzorni organi: za mašinski deo opreme Jeftić Ljubinko, dipl.ingmaš i Stanković Ilija dipl.ing.el. za elektro deo.

Bez primedbi, odgovara.

4.26. D i z a l i c e

- 1) Dizalica od 15 tona u hali I D1 436
- 2) Dizalica od 15 tona u hali II D2 435
- 3) Dizalica od 15 tona u hali VI D 438
- 4) Dizalica od 15 tona u hali V D 437
- 5) Dizalica od 80/15 tona u hali III D3 434
- 6) Dizalica od 45/15 tona u hali IV D4 433
- 7) Dizalica od 27 tona u Aneksu D7 472

Isporučilac kompletne opreme za dizalice je MIN Niš; montaža i ispitivanje dizalica MIN, Niš.

Nadzorni organi: Bogdanović Srećko, dipl.ing.maš, za mašinski deo opreme i Savić Ranko, dipl.ing.el. za elektro deo.

Komisija je pri pregledu stavljeno na uvid sledeća dokumentacija:

- a) Dispozicioni crteži dizalica,
- b) ~~Skice dizalice~~-----
- c) Crteži rezervnih delova
- e) Šema električnih instalacija sa upustvom
- f) Šema nosećih užadi (sa odgovarajućim proračunima)
- g) Šema podmazivanja
- h) Statički proračuni dizalica
- i) Stručni nalazi i sertifikati izdati od strane zavoda za zaštite na radu Niš

- j) Matične i kontrolne knjige dizalice
- k) Knjige nedeljnih pregleda dizalica i
- l) Knjige mesečnih pregleda dizalice.

Bez primedbi, odgovara.

4. 27. Šaržirni kran

Isporučilac je, u sklopu ostale opreme, g GAUČI Švajcarska.

4. 27. 01. Potrebno je ustrojiti u matičnu i kontrolnu knjigu za ovu dizalicu kako je to učinjeno i za ostale dizalice.

5. Ostale primedbe: (opšte)

5. 01. Sve cevne vodove u halama obeležiti prema vrsti prapadajućeg fluida.

5. 02. Na izduvnim loncima dizel kara nisu ugradjeni filtri za prečišćavanje izduvnih gasova.

5. 03. Nije izgradjen magacin boja i lakova kao zaseban objekat ili radna prostorija. Dok se ne izgradi magacin, potrebno je skladištenje boja i lakova vršiti izvan hale, odnosno proizvodnih hala Valjaonice aluminijuma.

5. 04. Kanal za odvođenje otpadnih i kiselinskih voda do uređaja za neutralizaciju nije završen.

5. 05. Pri odredjivanju mesta za pušenje voditi računa o protivpožarnom obezbedjenju i protivpožarnoj sigurnosti.

5. 06. Za odeljenje rezervoara uljne jame; odeljenje pumpi za ulje; odeljenja filtra uljne jame; kabinu za bojenje, obezbediti mikro klimatske uslove u granicama maksimalno dopuštenih koncentracija.

5. 07. Izolacione tepihe održavati u čistom stanju (kod svih komandnih pultova i razvodnih ormana) i povremeno posle oštećenja, obnavljati.

5. 08. Projektom je predviđen magacin lako zapaljivih materija, ali isti nije izgradjen.

5. 09. Protivpožarna centrala za obaveštavanje dežurnog lica o eventualnom požaru takodje nije aktivirana.

5. 10. Instalacija ručnih javljača je montirana, ali nije ispitana .

5. 11. Instalacija za automatsko javljanje požara je montirana, ali nisu ugradjeni jonizujući javljači požara.

5. 12. Nisu ugradjeni ni isporučeni zvučni signali.

5. 13. U trafostanici "Bojenje" protivpožarna instalacija nije izvedena mada je to projektom predviđeno. Stavlja se Investitoru u obavezu da istu instalaciju izvede u potpunosti prema usaglašenom i od strane ovlašćenih instituta odobrenom projektu.

5.014. Pored svih elektro razvodnih ormana postaviti vatrogasne aparate tipa CO₂ od 5 kgr. To isto učiniti i pored komandnih pultova mašina.

5.15. U podrumu toplog valjačkog stana, pored elektro motora postaviti jedan aparat tipa CO₂ od 10 kg.

5.16. Ispod rolganga toplog kvarta u kanalu postaviti vatrogasni aparat CO₂ od 5 kg.

5.17. Na platou za podešavanje valjaka podesiti vatrogasni aparat tipa S9.

5.18. Na prostoru pored transportera, na strani gde se nalaze elektro motori treba postaviti po dva aparata tipa CO₂ od 5 kg.

5.19. U pumpnom odeljenju ispod toplog kvarta postaviti aparat tipa S9

5.20. U uljnom podrumu i uljnoj jami podrumu za emulziju postaviti dva aparata tipa S9.

5.21. U odeljenju filtra postaviti jedan aparat tipa CO₂ od 5 kg. i jedan tipa od S9.

5.22. Pored peći za zagrevanje blokova i peći za topljenje postaviti po jedan ručni protivpožarni aparat tipa S9.

III

Na osnovu napred izloženog, odnosno nadjenog stana i tehničke dokumentacije, stanja i kvaliteta izvedenih radova na montaži opreme i objekta Valjaonice aluminijuma, članovi komisije Sekretarijatu za upravno pravne poslove SO Titovo Užice predlažu sledeći

Z A K L J U Č A K

1. Da se DOZVOLA ZA UPOTREBU mašina i uređaja u fabrici aluminijuma može izdati za sve mašine, uređaje, opremu, instalacije i dizalice, navedene u tački 4.1 do 4.27 ovog zapisnika, izuzev za mašine ZA BOJENJE I LAKIRANJE V9 "PENTLAJN2", dok se na istoj ne otklone primedbe navedene pod tačkom 4.9.01 i 4.9.02.

2. S obzirom da je na tehničkom prijemu Valjaonice aluminijuma komisija za tehnički prijem radila u dve grupe (gradjevinska i grupa za opremu i instalacije), te da su u tom smislu izdvojena parcijalna i pozitivna mišljenja, to Komisija smatra da se udružujući sva prethodna, zapisnikom konstatovana mišljenja, MOŽE izdati dozvola za upotrebu Valjaonice aluminijuma.

3. Primedbe navedene ovim zapisnikom, izuzev primedbi pod brojem 5.04., 5.03, 5.08, 5.13, 3.1.01., 3.2.01, 3.3.01 i 3.4.01 (za čije otklanjanje je potrebno duže vreme i veća materijalna sredstva) imaju se otkloniti u roku od najduže 30 dana od dana pisanja zapisnika.

Po otklanjanju izuzetih primedbi, investitor je dužan obavestiti prvog člana ove komisije o otklanjanju istih kako bi se izvršio naknadni tehnički pregled. Iz tih razloga, potrebno je preduzeti odgovarajuće mere (izrečene ovim zapisnikom) i druge mere) u cilju normalnog i bezbednog odvijanja proizvodnje.

NAPOMENA:

Pored priručnog magacina maziva u hali III iza rolganga toplog kvarta V2 postaviti vatrogasni aparat tipa S-9.

TITOVO UŽICE, 18.VI 1975. god.

PREDSTAVNICI INVESTITORA

1. Josipović Vezdimir, dipl.ing.
2. Otašević Dobrosav, dipl.ing.
3. Gajić Dušan, dipl.ing.

PREDSTAVNICI IZVODJAČA RADOVA

1. Djordjević Čedomir, dipl.ing.
2. Supurović Slavoljub, tehn.
3. Glavinić Zdravko, tehn.

NADZORNI ORGANI

1. Stanković Ilija, dipl.ing.
2. Panić Milovan, dipl.ing.
3. Bošković Velimir, dipl.ing.
4. Bogdanović Srećko, dipl.ing.
5. Savić Ranko, dipl.ing.
6. Selaković Ilija, ing.
7. Bojanić Bogić, tehn.

ČLANOVI KOMISIJE

1. Milutinović Ivan, dipl.ing.
2. Borožan Blažo, dipl.ing.
3. Stanković Nikola, dipl.ing.
4. Lazić Milomir, inž. ZNR

ДА ЈЕ ОВА ФОТОКОПИЈА ВЕРНА СВОМ ОРИГИНАЛУ
КОЈИ СЕ САСТОЈИ ОД 14 ЛИСТА С КОРНИ И ОВЕРАВА

