



Република Србија
МИНИСТАРСТВО
ЗАШТИТЕ ЖИВОТНЕ СРЕДИНЕ

Број: 353-01-00322/1/2011-02

Датум: 12.06.2026.год.

Немањина 22-26

Београд

На основу члана 20. став 1. Закона о интегрисаном спречавању и контроли загађивања животне средине („Службени гласник РС”, бр.135/04, 25/15 и 109/21), члана 136. став 1. Закона о општем управном поступку („Службени гласник РС”, бр.18/16, 95/18 – аутентично тумачење и 2/23 - одлука УС), члана 24. став 2. Закона о државној управи („Службени гласник РС”, бр. 79/05, 101/07, 95/10, 99/14, 30/18 – др. закон и 47/18), члана 6. став 1. Закона о министарствима („Службени гласник РС”, бр. 128/20 и 116/22), поступајући по захтеву оператера АРАТИНСКА ПИВАРА ДОО АРАТИН, Трг Ослобођења 5, 25260 Апатин (МБ 08045577), број 125/23 од 15.11.2023. године (веза са предметом 353-01-00322/2011-02), за ревизију интегрисане дозволе, за рад целокупног постројења производње пива, на локацији катастарских парцела бр. 2304, 7803/3, 660/1, све КО Апатин, Апатин, Министарство заштите животне средине, државни секретар Александар Дујановић, по овлашћењу број: по овл. бр. 003175811 2025 14850 009 005 020 092 од 14.07.2025. године, доноси

РЕШЕЊЕ
о ревизији интегрисане дозволе

У интегрисаној дозволи регистарског броја 20, издатој оператеру АРАТИНСКА ПИВАРА ДОО АРАТИН, (у даљем тексту: оператер), број 353-01-00322/2011-02, од дана 20.07.2021. године, мењају се делови у дозволи, и то:

У поглављу I ОПШТИ ПОДАЦИ, у тачки 1. Општи подаци о интегрисаној дозволи

Додаје се текст:

„Оператер је поднео захтев за ревизију интегрисане дозволе, рег. бр. 20, из разлога проширења и измена у погону, а то су:

- Постојење за производњу безалкохолног пива
- Постојење биогасне когенерације“

У истом поглављу, у тачки 2. став 2. Општи подаци о постројењу

Брише се текст:

„Оператер се бави производњом пива.“

Додаје се текст:

„Оператер се бави производњом алкохолног и безалкохолног пива.“

У истом поглављу у тачки 3. Напомена о поверљивости података и информација

Додаје се текст:

„У поступку ревизије дозволе, оператер је доставио Изјаву, од дана 05.12.2024. године, којом се потврђује да су информације садржане у захтеву истините, тачне, потпуне и доступне јавности, као и да јавност има приступ захтеву за ревизију интегрисане дозволе у целини.“

У истом поглављу у тачки 4. Информације о усаглашености

Додаје се текст:

„Захтев за ревизију интегрисане дозволе број 353-01-00322/2011-02, од дана 20.07.2021. године, који је оператер поднео дана 15.11.2023. године, у складу је са одредбама Закона о интегрисаном спречавању и контроли загађивања животне средине („Службени гласник РС”, бр. 135/04, 25/15 и 109/21), Правилником о садржини, изгледу и начину попуњавања захтева за издавање интегрисане дозволе („Службени гласник РС”, бр. 36/06, 32/16 и 44/18 - др. закон) и Уредбом о садржини програма мера прилагођавања рада постојећег постројења или активности прописаним условима („Службени гласник РС”, број 84/05). Захтев за ревизију интегрисане дозволе садржи све податке прописане Законом. Уз захтев за ревизију интегрисане дозволе, оператер је поднео и сву потребну документацију прописану Законом о интегрисаном спречавању и контроли загађивања животне средине.“

У поглављу II. АКТИВНОСТИ ЗА КОЈУ ЈЕ ЗАХТЕВ ПОДНЕТ И ОЦЕНА ЗАХТЕВА,

у тачки 1. Кратак опис активности за коју је захтев поднет

Додаје се текст:

„Оператер APATINSKA PIVARA DOO APATIN поседује интегрисану дозволу број 353-

01-00322/2011-02, од 20.07.2021. године, издату од стране Министарства заштите животне средине, али услед планираних измена у погону подноси нови Захтев за ревизију интегрисане дозволе, а у складу са чланом 20. Закона о интегрисаном спречавању и контроли загађивања животне средине („Службени гласник РС”, бр. 135/04, 25/15 и 109/21). Измене се односе на извођење пројеката:

- Постројење за деалкохолизацију пива
- Постројење биогасне когенерације“

У листи објеката који сачињавају комплекс оператора

Брише се текст:

„2. Котларница“

Додаје се текст:

„2. Котларница и постројење биогасне когенерације (поред котларнице) – ново постројење“

Брише се текст:

„18. Надстрешница“

Додаје се текст:

„18. Постројење за деалкохолизацију пива и резервоар за алкохолни кондензат (налази се на месту некадашње надстрешнице поред пунионица) – ново постројење“

Додаје се текст на крају листе објеката које сачињавају комплекс оператора:

„Нова постројења (постројење за производњу безалкохолног пива и постројење биогасне когенерације) налазе се у постојећем комплексу пиваре, где већ постоји велики број производних и пратећих објеката и садржаја који обављају одређену улогу у постојећем технолошком процесу производње алкохолног и безалкохолног пива. Сви наведени објекти се налазе на катастарској парцели број 2304 КО Апатин.“

У листи технолошких поступака производње пива додаје се:

„3.а. Упаравање алкохолних испарења за потребе производње безалкохолног пива“

У опису технолошких поступака, након описа „Ферментација”, додаје се опис:

„Упаравање алкохолних испарења за потребе производње безалкохолног пива

Основна сировина за производњу безалкохолног пива је нефилтрирано пиво са одлежавања. Концепт деалкохолизације пива се заснива на принципу загревања пива у систему који је под вакуумом, услед чега се на релативно ниским температурама (до 40°C) врши издвајање алкохола у виду топлих испарења која су уједно и медијум којим се врши загревање улазног пива. Издвојена алкохолна испарења се кондензују, услед чега се добија алкохолни кондензат као полупроизвод. Охлађени и разблажени кондензат се одводи у резервоар запремине 500 hl.

У питању је шаржна производња безалкохолног пива. За почетак се одвијају бар два производна циклуса месечно (шарже), базираној на тренутној потражњи тржишта. Предвиђено је да се по циклусу обавља 24-часовна производња, односно 2400 hl безалкохолног пива на дан (капацитет јединице обраде пива 100 hl/h), а количина производње ће зависити од захтева тржишта.

Процес производње безалкохолног пива

За потребе изградње јединица у којој се производи деалкохолисано пиво, уклоњена је надстрешница у постојећем комплексу пиваре и на том месту изграђен је објекат за линију деалкохолизације пива.

Као основна сировина у процесу деалкохолизације пива користи се нефилтрирано пиво са одлежавања, које је добијено ферментацијом сладовине у редовном процесу производње пива према дефинисаним рецептурама оператера. Остале сировине у процесу производње деалкохолизованог пива су оне које су већ присутне у технолошком поступку пиваре: угљен диоксид, деаерисана вода и процесна (техничка) вода.

Угљен-диоксид (CO₂) се у процесу додаје након деалкохолизације пива, како би се достигао жељени садржај CO₂ у деалкохолисаном пиву изгубљен у процесу дегазирања пива.

Деаерисана вода се користи као медијум у коме се растварају испарљива једињења (ароме), настале у процесу дегазације пива. Ова вода се након растварања испарљивих ароматичних једињења враћа у алкохолно пиво пре дегазатора.

Процесна (техничка) вода се користи за разблаживање кондензата алкохола издвојеног из испарења добијених у процесу деалкохолизације.

Елементи деалкохолизационе јединице су:

- Напојни цевовод за алкохолно пиво ка јединици за деалкохолизацију и цевовод за деалкохолизовано пиво од деалкохолизационе јединице ка резервоару за деалкохолисано пиво,
- Плочасти измењивач топлоте (за пиво),
- Дегазатор пива (уклањање CO₂ из пива),
- Испаривач,
- Колона 1 и 2,
- Кондензатор алкохола,

- Рекуперација ароме и
- Резервоар алкохолног кондензата.

Концепт деалкохолизације пива се заснива на принципу загревања пива у систему који је под вакуумом услед чега се на релативно ниским температурама (до 40°C) врши издавање алкохола у виду топлих испарења која су уједно и медијум којим се врши загревање улазног пива. Издвојена алкохолна испарења се кондензују услед чега се добија алкохолни кондензат као нус производ.

Поступак и кораци производње деалкохолизованог пива:

Одлежало алкохолно пиво са матурације се напојним цевоводом води ка деалкохолизационој јединици.

Улазно алкохолно пиво температуре око -1°C се прво предгрева са излазним деалкохолизованим пивом температуре мах 40 °C ради лакше дегазације (уклањања CO₂ из пива). Пиво се мора дегазирати како касније у процесу не би долазило до формирања пене у колонама или испаривачу. Дегазирање се врши у дегазатору, где се пиво налази у атмосфери вакуума који у потпуности уклања CO₂ присутан у пиву. Са CO₂ се уклања и део арома природно присутних у пиву које је потребно сачувати односно што више искористити.

Издвојени CO₂ се одводи у кондензатор арома.

Након дегазације, пиво се уводи у колону 1 са горње стране, и полако спушта кроз колону која је испуњена специјалним пуњењем којим се обезбеђује велика контактна површина.

Цео систем (колоне 1 и 2) ради под вакуумом који омогућава лако испаравање алкохола на нижим температурама. Пиво се полако сакупља у дну колоне 1 и одводи у колону 2 док се алкохолна испарења пењу ка врху колоне и одводе ка кондензатору.

У колонама 1 и 2 се дешавају исти процеси, само се употребом две колоне добија на дужем контактном времену. Из колоне 2 се пиво уводи у евапоратор који представља цевasti измењивач топлоте (нема директног контакта водене паре и производа). У евапоратор се доводи водена пара којом се пиво из колоне 2, уведено са горње стране евапоратора, загрева до 40°C. Евапоратор такође ради под вакуумом.

Овако загрејано пиво уведено у атмосферу вакуума се потпуно деалкохолизује и прикупља у доњем делу евапоратора, а створене паре се одводе из евапоратора са горње стране и уводе у колону 2 са доње стране.

Деалкохолизовано пиво из евапоратора се одводи у плочасти измењивач топлоте где се хлади са долазним алкохолним пивом (у зони рекуперације измењивача), након чега се хлади гликолом у зони хлађења плочастог измењивача на финалну температуру од 2°C.

Сакупљање ароме - производња ароме воде:

У процесу дегазирања пива гасовита фаза која се ослобађа из пива (највећи део CO₂) са собом носи одређену количину ароматичних материја које се враћају у процес – дозирају

у улазно алкохолно пиво.

Да би се ове ароматичне материје могле рекуперисати, потребно их је растворити у води квалитета који одговара води за блендирање – деаерисана (ДА) вода.

Овај процес се дешава у рекуператору арома у коме се гасна фаза из дегазера меша са ДА водом и тако обогаћена излази и хлади се. Охлађена вода са аромом се пумпом шаље на улаз алкохолног пива у дегазер, обогаћујући пиво аромама. На овај начин се постиже боље очување ароме у деалкохолизованом пиву. Овај процес враћања арома воде се дешава у паралели са процесом деалкохолизације.

Сакупљање алкохолног кондензата:

Алкохол се из пива уклања испаравањем, односно грејањем пива на одређеној температури у вакууму. Издвојене алкохолне паре се одводе из колоне 2 као последње у низу и уводе у кондензатор алкохолних испарења. Кондензација се врши хлађењем гликолом на температуру од 5 до 6°C.

У зависности од примењених параметара температуре деалкохолизације, вакуума и садржаја алкохола у полазном пиву, садржај алкохола у алкохолном кондензату се може подешавати на различите вредности. Ово даје више могућности за финалну концентрацију алкохолног кондензата. Различите вредности концентрације се могу добити подешавањем услова у процесу услед којих ће поред алкохола испаравати и већа количина воде која ће разблаживати алкохолни кондензат. Поред ових опција, садржај алкохола у кондензату се додатно може подешавати (снижавати) разблажењем са водом. Алкохолни кондензат се може разблаживати са две врсте воде: техничком (процесна вода за ЦИП прање, са нормалним садржајем раствореног кисеоника, али микробиолошког квалитета воде за пиће са присутним слободним хлором конц. до 0,4 ppm) као и са деаерисаном водом (вода која служи за блендирање пива – низак садржај раствореног кисеоника, микробиолошког квалитета воде за пиће без присутног хлора). И једна и друга опција су могуће захваљујући систему цеви и вентила и простим одабиром типа воде који се користи.

Према дефинисаном опису и подешавању процеса, деалкохолизациона јединица је подешена тако да се алкохолни кондензат који се одводи из кондензатора, непосредно на изласку из њега меша са водом, како би се постигла концентрација испод 20-25% vol. Процес је континуалан, при чему је проток алкохолног кондензата око 38 hl/l (за 20%-ни алкохол). Према подешавањима која су постављена на основу захтева крајњег корисника, вода је техничка или деаерисана, али се то може мењати од шарже до шарже.

Охлађени и разблажени кондензат се одводи у резервоар за кондензат запремине 500 hl, који је изолован како би се спречило грејање кондензата током пуњења и складиштења. Суд се налази под притиском CO₂ од max 0,4 bar, чиме се омогућава пражњење кондензата у цистерну. Охлађени алкохолни кондензат се може складиштити или се по потреби може испустити у канализацију разблаживањем са водом до 5% волумних (и мање). Алкохолни кондензат се продаје регистрованом произвођачу етанола као сирови етанол, односно споредни производ.

У питању је шаржна производња деалкохолизованог пива. За почетак се одвијају бар два

производна циклуса месечно (шарже), базирано на тренутним волуменима, али, свакако да ће број шаржи зависити од потражње, односно од захтева тржишта. За почетак је предвиђено да се по циклусу обавља 24-часовна производња, односно 2400 hl пива на дан (јер је капацитет јединице обраде пива 100 hl/h). Укупна количина воде која се на овај начин утроши је 350 hl, по једном производном циклусу.“

У опису технолошких поступака, након описа „**Производња топлотне енергије**“, додаје се опис:

Процес биогасне когенерације

Пројекат биогасне когенерације реализован је 2021.године, чиме је успостављена производња електричне и топлотне енергије (CHP) помоћу биогасне когенерације, електричне снаге од 250 kW. До реализације овог пројекта произведени биогас са постројења за пречишћавање отпадних вода, користио се само као делимична замена за природни гас на котловима за производњу водене паре.

У пројекту когенерације циљ је био да когенератор искористи максимално расположиву количину отпадне топлоте, те да произведе топлу воду за грејање (сегмената технолошког процеса и потенцијално додатих простора) параметара 75/85°C и то само из система хлађења мотора (систем рекуперације отпадне топлоте система воде система хлађења мотора са максималним искоришћењем топлоте). Такође на издувним гасовима мотора когенерације је постављен генератор паре, који користећи топлоту издувних гасова (до 600 °C), производи процесну пару до 250 kg/h.

Биогасна когенерација омогућава истовремену производњу електричне енергије из биогаса, која се може продавати по повлашћеној цени, и топлотну енергију из издувних гасова и хлађења мотора/генератора који се користи у процесима пиваре. Најзначајнија корист огледа се и у томе што се биогасном когенерацијом поред ефикасности коришћења биогаса, смањује емисије гасова са ефектом стаклене баште до 30% годишње.“

У поглављу II. АКТИВНОСТИ ЗА КОЈУ ЈЕ ЗАХТЕВ ПОДНЕТ И ОЦЕНА ЗАХТЕВА, у тачки 3. Постојеће дозволе, одобрења и сагласности

Додаје се текст:

- Решење о водној дозволи бр. II-1352/7, од дана 19.10.2022. године за коришћење вода, испуштање отпадних вода са комплекса пиваре изграђене на катастарској парцели бр. 2304, издато од стране ЈВП Воде Војводине из Новог Сада;
- Решење о употребној дозволи линије дезалкохолизације пива, број ROP-APA- 42346-IUP-13/2023 (интерно број 351-150/2023-IV/02), од дана 25.05.2023. године, издато од стране Општине Апатин, Одељења за стамбено комуналну делатност, заштиту животне средине, урбанизам, грађевинске и имовинско-правне послове;

- Решење о употребној дозволи биогасне когенерације, број ROP-APA- 35785-IUP-5/2021 (интерно број 351-4-68/2021 - IV/02) од 31.12.2021. године, издато од стране Општине Апатин, Одељења за стамбено комуналну делатност, заштиту животне средине, урбанизам, грађевинске и имовинско-правне послове;
- Решење да за пројекат – реконструкција и уклањања дела индустријског објекта (настрешнице) за линију деалкохолизације пива и изградњу новог објекта у постојећем радном комплексу пиваре у Апатину, није потребна процена утицаја животне средине, издато од стране Општинске управе општине Апатин, Одељења за инспекцијске послове, бр. 501-06/2022-IV/05, од 01.02.2022. године;
- Мишљење одељења за инспекцијске послове, општинске управе општине Апатин, бр. 501-07/2022-IV-05 од дана 18.01.2022. године; да није потребна процена утицаја на животну средину кат. парц. 2304, јер ће се производити електрична и топлотна енергија помоћу биогасне когенерације од 250 kW;
- Решење о сагласности на План заштите од удеса, издато од МУП РС, Сектор за ванредне ситуације, Одељење за ванредне ситуације у Сомбору, под 07.28., број: 217-25-26/24-2 од 25.11.2024. године.
- Решење да за пројекат - реконструкција, адаптација и доградња објекта број 68 (магацин готових производа 2) у линију лименки са магацином на парцели број 2304 КО Апатин, на територији општине Апатин, није потребна процена утицаја на животну средину, бр. 501-109/2024-IV/05 од 08.07.2024. године, издато од стране Општинске управе општине Апатин.
- Решење о употребној дозволи реконструисаног, адаптираног и дограђеног објекта магацина готових производа 2 (објекат 68) – линија лименки са магацином, број ROP-APA- 12433-IUP-8/2025, заводни број: 351-451/2025-IV/05 од 19.09.2025. године, издатој од стране Општинске управе општине Апатин. “

У поглављу II. АКТИВНОСТИ ЗА КОЈУ ЈЕ ЗАХТЕВ ПОДНЕТ И ОЦЕНА ЗАХТЕВА, у тачки

6.2. Коришћење ресурса

Сировине и помоћни материјали

На крају текста додати:

„Основна сировина за производњу безалкохолног пива је нефилтрирано пиво са одлежавања, након ферментације сладовине у редовном процесу производње пива према дефинисаним рецептурама. Остале сировине се у процесу производње безалкохолног пива су оне које су већ присутне у технолошком процесу производње пива: угљен диоксид, деаерисана вода и процесна (техничка вода).“

6.3. Емисије у ваздух и њихов утицај на животну средину

На крају текста, а пре поглавља Тачкасти извори емисија загађујућих материја, додаје се (стр. 24):

„Процес производње **безалкохолног пива** је у потпуности контролисан процес и заснива се на вакуум технологији (*vacuum stripping*) помоћу које се алкохол уклања из пива. Самим тим што је у питању вакуум, процес је херметички затворен (цевоводи и танкови) и не постоји могућност да било шта од компонената /супстанци буде емитовано ван система. Једина компонента која може да буде емитована у атмосферу је угљен-диоксид, за који постоји затворени танк у који се прикупља током процеса деалкохолизације пива, а вишак прикупљеног угљен-диоксида се може емитовати у атмосферу кроз одушак. Према технолошкој шеми производње безалкохолног пива постоји одушак CO₂ у атмосферу који долази из пива, тј. извор је исти као и у стандардном процесу производње пива. У процесу дегазације пива гасовита фаза која се ослобађа из пива (највећи део CO₂), са собом носи одређену количину ароматичних материја која се враћају у процес - дозирају у улазно алкохолно пиво.

Када је у питању **биогасна когенерација** постоји емисија гасова услед рада SCANIA мотора који је уграђен као пилот постројење и саставни је део инсталације. У постројењу је инсталисан SCANIA камионски мотор, тип: OC16 O71-A, снаге 333-407 kW при 1500 rpm. Оператер се управљао подацима које је добављач мотора доставио као загарантоване вредности емисије за овај тип мотора и сматрао да као камионски мотор не спада под обавезе Уредбе о граничним вредностима емисија загађујућих материја у ваздух из постројења за сагоревање („Сл. гласник РС“, бр. 6/2016 и 67/2021) и предвидео Планом мониторинга да мерење емисије врши једном у две године. Међутим, овакав стационарни извор емисије спада у нова средња постројења за сагоревање, на основу чл. 4. став 6 тачка 4 Уредбе, ако се користи гасовито гориво за производњу топлотне енергије за обављање технолошког процеса, или производњу електричне енергије под условом да је топлотна снага једнака или већа од 4 kWth а мања од 50 MWth. Мерење емисије гасова на когенератору је неопходно обављати 2 пута годишње.

Обзиром да оператер не задовољава ГВЕ за нова средња постројења за сагоревање која користе гасовита горива, оператер је предвидео замену овог камионског мотора SCANIA. На основу достављеног Програма мера прилагођавања рада постројења, дана 18.09.2025.године, оператер планира замену, гасним мотором са нижим вредностима емисија отпадних гасова и то са почетком реализације мере, у августу 2026.године и завршетком реализације у марту 2027.године.“

6.4. Емисије у воду и њихов утицај на животну средину

На крају текста додати:

„Када су у питању емисије вода из процеса деалкохолизације, оне су по саставу потпуно идентичне водама која се испуштају из постојеће производње пива. Другим речима, у питању је техничка и деаерисана вода од протеривања пива из система (може постојати нека количина екстракта као и из других процеса у пивари и вода од прања јединице). Ове воде су прикључене на постојећу технолошку канализацију пиваре и заједно са

осталим технолошким водама одлазе на третман у постојеће постројење за пречишћавање отпадних вода, ово је услов из Решења Општинске управе општине Апатин, Одељење за инспекцијске послове – Инспекција за заштиту животне средине да није потребна израда Студије о процени утицај на животну средину, број 501-06/2022-IV/05 од 01.02.2022. године, које је приложено уз Захтев за ревизију интегрисане дозволе.

Из процеса биогасне когенерације нема емисија вода.“

6.5 Заштита земљишта и подземних вода

На крају текста додати:

„Из процеса производње безалкохолног пива и биогасне когенерације нема емисија у земљиште.“

6.6 Управљање отпадом

На крају текста додати:

„Када је у питању генерисање отпада из процеса биогасне когенерације, као и процеса деалкохолизације пива, количине генерисаног отпада су минималне. Врсте отпада који се јављају су исте као и у досадашњем процесу производње пива. Количине генерисаног отпада од саме производње су минималне.

Отпадно безалкохолно пиво ће се заједно са осталим пивом којем је истекао рок трајања, испуштати на постројење за прераду отпадних вода ради производње биогаса.“

6.7 Бука и вибрације

На крају текста додати:

„Постројење за производњу безалкохолног пива не представља извор буке које би утицале на повећање нивоа буке у животној средини. Све активности у постројењу одвијају се у затвореном простору.

Постројење биогасне когенерације представља значајан извор емисије специфичне буке на локацији пиваре. Когенератор ради у режиму који одговара потребама оператера. Према спољашњој средини дуж целе инсталације изграђена је противзвучна преграда (зид), која спречава ширење буке.

Такође, током 2022. године имплементирани су апсорбери звука на неколико извора буке у постројењу, који могу имати утицај на ниво емисије буке. Апсорбери су постављени на:

- когенерацији (у целом објекту),

- транспорту слада за старо и ново дување, у делу који има утицај на спољашњу средину, од фабрике вода до варионице (око 70 m),
- аспирацији старог и новог дувања, на отвору из објекта где се емитује бука,
- компресору дуваљке новог требера, на отвору из објекта где се емитује бука,
- кућици требера – у целом објекту.“

У поглављу: Контрола и мерење

На крају текста додати:

„У 2022. години спроведена су три мерења буке у животној средини. Након пуштања у рад биогасне когенерације, извршено је мерење емисије буке когенератора од стране акредитоване лабораторије. Мерења су обухватила затворене и отворене просторе најближих стамбених објеката, у нормалном и хаваријском режиму рада.

Резултати показују да у току дана и вечери нема прекорачења граничних вредности, док је у ноћном режиму, у хаваријским условима (транспорт слада), дошло до прекорачења у оба домаћинства.

У јулу 2022. године извршено је додатно мерење у двориштима објеката на адресама Милоша Обилића 2 и 6. У уобичајеним условима, као и током рада транспортног система, у М1 тачки није било прекорачења, док је у М2 тачки ноћу забележено прекорачење дозвољеног нивоа буке.

Након имплементације апсорбера, у новембру 2022. извршено је поновно мерење на истим локацијама. Резултати су показали да више нема прекорачења прописаних вредности ни у једном режиму рада.“

6.8 Ризик од удеса и план хитних мера

На крају текста додати:

„Када су у питању постројења за деалкохолизацију пива и когенерацију, са аспекта од удеса нема значајних промена. Могућа удесна ситуација која се може придодати постојећем стању у постројењу представља цурење новог резервоара за алкохолни кондензат у постројењу за деалкохолизацију пива. Затворени вертикални метални резервоар, запремине 500 hl се налази на отвореном и смештен је у танквану, која може да прихвати 20% њеног садржаја, ако би дошло до цурења, а даље се поступа у складу са Планом заштите од удеса.

Резервоар за алкохолни кондензат је изолован како би се спречило грејање кондензата током пуњења и складиштења.

Оператер је уз захтев за ревизију интегрисане дозволе доставио ажурирани План заштите од удеса, на који је исходовано Решење о сагласности, од стране Одељења за ванредне ситуације у Сомбору, Сектор за ванредне ситуације, Министарство унутрашњих послова Републике Србије, 07.28. број 217-25-26/24-2, од 25.11.2024. године.“

У Поглављу III УСЛОВИ, мењају се услови прописани у делу:

2. Рад и управљање постројењем, у поглављу 2.1. Рад и управљање

Након текста додаје се:

„У току редовног рада постројења Оператер не може вршити битне измене или реконструкције у погледу обављања активности целокупног постројења или било ког његовог дела, без да о свакој планираној промени благовремено обавести надлежни орган који је издао интегрисану дозволу.“

4. Заштита ваздуха

У поглављу 4.2 Граничне вредности емисија

Након текста, додаје се текст:

„Емисиона тачка: E12 (Когенераторско постројење)

E12 – емитер когенератора (S 45.67235° I 18.97618°)

Локација: Постојеће биогасне когенерације

Капацитет гасног мотора: E12 – 426kW*

Гориво: природни гас/биогас

Уређај за третман/

пречишћавање: Нема инсталираних уређаја за смањење емисије

Висина емитера: E12 — 5 m*

*Оператер се обавезује да провери да ли ће бити измена у конструкцији постројења након замене мотора и то: промене капацитета гасног мотора, поставке мерног места и промене висине емитера.

Табела III-8 – Граничне вредности емисија у ваздух за емисије на емитеру E12 (запремински удео O₂ у отпадном гасу 3%)

Параметри	Јединица мере	ГВЕ (када је гориво само природни гас)	ГВЕ (када је гориво само биогас)
Угљен-моноксид CO	mg/Nm ³	80	80
Оксиди азота NO _x изражени као NO ₂	mg/Nm ³	110 **	200
Оксиди сумпора изражени као SO ₂	mg/Nm ³	10	350
Процесни параметри: - температура гаса (°C) - средња брзина струјања гаса (m/s) - проток сувог отпадног ваздуха (m ³ /h) - проценат кисеоника O ₂ (vol%) - притисак отпадног гаса (bar)			

****за постројења која користе природни гас код којих је температура воде у котлу виша од 110°C а нижа од 210°C**

Граничне вредности емисије одређене на основу Уредбе о граничним вредностима емисија загађујућих материја у ваздух из постројења за сагоревање („Службени гласник РС“, број 6/2016 и 67/2021), Прилог 2 - Граничне вредности емисије за средња постројења за сагоревање, Б) Граничне вредности емисија загађујућих материја за нова средња постројења за сагоревање, Део III-Граничне вредности емисије за гасовита горива.

„Оператер се обавезује да у свом раду задовољава граничне вредности тренутно важећих Уредби и у случају промене горе дефинисаних вредности, обавезујуће су вредности из актуелних прописа у тренутку мерења емисије.“

Брише се пасус:

„Обавезује се оператер да ће, уколико се као енергент у котловима истовремено користе две или више врста горива (природни гас и биогаз), емисије на емитерима Е8, Е9 и Е11, задовољити граничне вредности емисија израчунате од стране правног лица овлашћеног за мерење емисије на начин прописан у члану 14. став 1. Уредбе о граничним вредностима емисија загађујућих материја у ваздух из постројења за сагоревање („Службени гласник РС, број 6/2016).“

И замењује пасусом:

„Обавезује се оператер да ће, уколико се као енергент у котловима истовремено користе две или више врста горива (природни гас и биогаз), емисије на емитерима Е8, Е9, Е11 и Е12, задовољити граничне вредности емисија израчунате од стране правног лица овлашћеног за мерење емисије у складу са чл.24 став 1. Уредбе о граничним вредностима емисија загађујућих материја у ваздух из постројења за сагоревање („Службени гласник РС, број 6/2016 и 67/2021).“

У поглављу 4.6 Контрола и мерење које врши оператер

Табела III-8 - Праћење емисија у ваздух на тачкастим изворима, се мења и додаје колона тако да гласи:

<i>Емитер</i>	<i>Ознака емитера</i>	<i>Загађујуће материје</i>	<i>Динамика мерења</i>	<i>Мерење</i>
Вертикални емитер са линије транспорта слада од силоса до Варионе, аспирација тресилице М250	Е1	Прашкасте материје	2 х годишње	SRPS ISO 9096
Вертикални емитер са линије транспорта слада од силоса до	Е2	Прашкасте материје	2 х годишње	SRPS ISO 9096

Варионе, аспирација елеватора слада M301				
Вертикални емитер са пречистача слада са линије транспорта слада од силоса до Варионе, аспирација тресилице M260	E3	Прашкасте материје	2 х годишње	SRPS ISO 9096
Вертикални емитер прихватног коша слада са линије транспорта слада од силоса за слад до Варионе, аспирација M103	E4	Прашкасте материје	2 х годишње	SRPS ISO 9096
Хоризонтални емитер са линије транспорта кукурузне крупице из силоса крупице у Вариону, аспирација ваге за крупицу F178	E5	Прашкасте материје	2 х годишње	SRPS ISO 9096
Хоризонтални емитер са линије транспорта слада од силоса до Варионе, централизованог система за сакупљање сладног праха и Кукурузне прашине, сабирни кош за плеву са свих тресилица (линија новог и старог дувања), аспирација F8	E6	Прашкасте материје	2 х годишње	SRPS ISO 9096
Хоризонтални емитер са линије транспорта слада од силоса до Варионе, аспирација елеватора, пужева и ваге за слад, F138	E7	Прашкасте материје	2 х годишње	SRPS ISO 9096
Емисије на емитерима: котлова сладовине, котлова комине, ферментора, испустима прозрачивања танкова за одлеживање филтрираног пива		Укупне органске материје изражене као укупни органски угљеник (TOC)	2 х годишње *	SRPS EN 12619
Котларница: -емитер котла бр.1	E8	Угљен-моноксид (CO) Оксиди азота NO _x изражени као NO ₂	(2 х годишње)**	SRPS ISO 15058 SRPS ISO 14792

		Оксиди сумпора изражени као SO ₂		SRPS EN 7935
Котларница: -емитер котла бр.2 -емитер котла бр.3	E9, E10	Угљен-моноксид (CO) Оксиди азота NO _x изражени као NO ₂ Оксиди сумпора изражени као SO ₂	2 х годишње	SRPS ISO 15058 SRPS ISO 14792 SRPS EN 7935
Емитер котларнице на ППОВ	E11	Угљен-моноксид (CO) Оксиди азота NO _x изражени као NO ₂ Оксиди сумпора изражени као SO ₂	2 х годишње	SRPS ISO 15058 SRPS ISO 14792 SRPS EN 7935
Емитер биогасног когенератора	E12	Угљен-моноксид (CO) Оксиди азота NO _x изражени као NO ₂ Оксиди сумпора изражени као SO ₂	2 х годишње ***	SRPS ISO 15058 SRPS ISO 14792 SRPS EN 7935
		Процесни параметри: - температура гаса (°C) -средња брзина струјања гаса (m/s) -проток отпадног ваздуха (m ³ /h) -запремински удео кисеоника O ₂ (%) -притисак отпадног гаса (bar) -запремински удео влаге у отпадном гасу (%)		SRPS ISO 10780 SRPS ISO 10780 SRPS EN 14789

Након фуснота:

„ * мерења вршити почев од 01.01.2024.године; Уколико два мерења у току прве године покажу вредности емисије мање или једнаке 50 mg/Nm³ оператер ће мерења на овим емитерима радити надаље један пут у пет година. У случају да прве године, мерења покажу вредности емисије за ТОС веће 50 mg/Nm³, оператер ће предузети мере да се емисије сведу на ниво дозвољен овом дозволом и након постизања прописане вредности наставити са мерењима један пут у пет

година.

****** Уколико у току године овај котао, као резервни котао, не ради довољан број дана за два мерења у току године, урадити једно мерење годишње.“

Додаје се:

„***Оператер се обавезује да повремено периодично мерење емисије започне одмах, а након реализације планираних корективних мера обезбеди адекватно мерно место за праћење емисије у складу са важећим прописима и захтевима предметних стандарда.“

У поглављу 4.8 Извештавање (стр.51)

Након 2. пасуса додаје се текст:

„Оператер је дужан да, у складу са чланом 57. тачка 7 Закона о заштити ваздуха („Сл.гласник РС, бр. 51/2025) достави податке о извршеним повременим мерењима, у року од 30 дана од дана извршеног мерења, достави податке у форми прописаног извештаја у форми електронског документа, уносом података у информациони систем Националног и локалног регистра извора загађивања Агенцији, надлежном органу локалне самоуправе и Министарству надлежном за послове заштите животне средине, електронским путем на е-адресу: ippc@eko.gov.rs.

У поглављу 4. **Отпадне воде** се исправља број поглавља и ставља се број 5.

У поглављу 5.2 Емисије у воду

Додаје се реченица:

„Обавезује се оператер да алкохолни кондензат предаје овлашћеном оператеру. Алкохолни кондензат не сме да се испушта у канализацију осим у удесним ситуацијама.“

ОБРАЗЛОЖЕЊЕ

Оператер APATINSKA PIVARA DOO APATIN, Трг ослобођења бр. 5, Апатин, (МБ 08045577), поднео је Министарству заштите животне средине, захтев бр. 125/23, дана 15.11.2023. године, за ревизију интегрисане дозволе, рег.бр. 20, (веза са предметом 353-01-0322/2011-01), на локацији катастарских парцела 2304, 7803/3, 660/1, све КО Апатин. Обзиром да је и интегрисану дозволу издао овај орган, због немања капацитета на локалном нивоу, поднет је и захтев за ревизију интегрисане дозволе, због повећања броја активности, увођења деалкохолизације пива и биогасне когенерације. Такође је у току процедуре, достављена информација о реконструкцији магацина готових производа у линију за пуњење пива у лименке са магацином.

Како захтев није садржао прописану документацију у складу са чл. 8. и 9. Закона о интегрисаном спречавању и контроли загађивања животне средине („Службени гласник РС”, број 135/04, 25/15 и 109/21) надлежни орган је затражио допуну и уређење захтева, у складу са Правилником о садржини, изгледу и начину попуњавања захтева за издавање интегрисане дозволе („Службени гласник РС”, број 30/06, 32/16 и 44/18 - др. закон).

Оператер је, поступајући по допису Министарства заштите животне средине, уредио захтев и доставио тражене податке и документа, након чега је захтев за ревизију интегрисане дозволе био у складу са чл. 8. и 9. Закона о интегрисаном спречавању и контроли загађивања животне средине.

Након подношења уредног захтева и документације за ревизију интегрисане дозволе, од стране оператера APATINSKA PIVARA DOO APATIN, Министарство заштите животне средине је на основу чл. 11. и 23. Закона о интегрисаном спречавању и контроли загађивања животне средине, објавио је обавештење за јавност о пријему захтева за издавање интегрисане дозволе у дневном листу „Новости”, дана 27.02.2025. године. Захтев за ревизију интегрисане дозволе објављен је и на сајту Министарства заштите животне средине у целости, како би заинтересована јавност, органи и организације имале увид у садржину захтева, као и достављене прилоге. О пријему захтева упућено је обавештење јединици локалне самоуправе Општинској управи Апатин, Покрајинском заводу за заштиту природе и ЈВП „Воде Војводине“. Јавни увид у захтев за ревизију интегрисане дозволе трајао је 15 дана чиме је омогућено заинтересованој јавности да достави своје мишљење.

Надлежни орган је образовао Техничку комисију, решењем бр. 353-01-00322/1/2011-03 од 08.07.2025. године, из редова запослених у министарству заштите животне средине, као и независних стручњака.

Узимајући у обзир све наведено надлежни орган је израдио нацрт ревизије интегрисане дозволе, а затим објавио обавештење о израђеном нацрту дана 11.07.2025. године, у дневном листу „Новости“, као и на сајту министарства. Нацрт ревизије интегрисане дозволе био је објављен 15 дана, чиме је обезбеђено учешће заинтересованих органа и организација и заинтересоване јавности.

У законском року достављено је позитивно мишљење Покрајинског завода за заштиту природе од 29.07.2025. године. Такође је након упућених ургенција за одговор на обавештење о израђеном нацрту ревизије интегрисане дозволе, од 28.07.2025. године, достављено и мишљење Општинске управе општине Апатин, дана 28.08.2025. године, да нема коментара нити сугестије на израђени нацрт ревизије дозволе, као и одговор ЈВП „Воде Војводине“ од 14.10.2025. године, да није надлежно за давање сагласности на нацрт решења о ревизији интегрисане дозволе.

Обилазак локације постројења од стране чланова комисије обављен је 29.08.2025. године, о чему постоји записник од 01.09.2025. године.

На састанку Техничке комисије одржаном 01.10.2025. године, разматране су све примедбе које су раније достављене електронским путем.

Примедбе комисије односиле су се на постројење биогасне когенерације. Наиме, у постројењу је као пилот постројење инсталисан камионски мотор, SCANIA OC16 O71-A, снаге 333-407 kW при 1500 rpm, као део биогасног когенератора. Након извршеног мерења емисије на овом емитеру, установљено је да емисије не задовољавају ГВЕ за средња постројења за сагоревање која користе гасовита горива, на основу Уредбе о граничним вредностима емисија загађујућих материја у ваздух из постројења за сагоревање („Службени гласник РС“, број 6/2016 и 67/2021). Оператер је доставио Програм мера прилагођавања рада постројења, дана 18.09.2025. године, којим је предвидео замену камионског мотора, правим гасним мотором са бољим перформансама, до рока: март 2027. године. Решењем о ревизији дозволе је прописано да се мониторинг емисија на емитеру когенерације E12, обавља два пута годишње, у складу са законом.

Постројење биогасне когенерације такође представља значајан извор емисије буке на локацији пиваре. Након спроведених неопходних мера за смањење буке (уградње звучне баријере), бука је сведена на дозвољене границе. Комисија је сагласна да се мерења нивоа буке обављају на истим мерним местима која су и до сада постојала, у близини биогасног когенератора (он се налази у непосредној близини котларнице), водећи рачуна о условима која су већ прописана важећом интегрисаном дозволом.

У Табели III-8 је исправљена техничка грешка, методе мерења за параметре: оксиди азота, оксиди сумпора и угљен-моноксид су биле погрешне па су овом приликом исправљене.

Приликом обиласка локације постројења, дана 29.08.2025. године, члановима комисије је показан реконструисани објект магацина готових производа у линију лименки са магацином. Како овај пројекат није био описан у оквиру захтева за ревизију дозволе и нацрт ревизије дозволе није садржао ове податке, на основу документације која је достављена накнадно, установљено је да ова информација не утиче на додатну измену услова у интегрисаној дозволи.

Техничка комисија је констатовала да је нацрт Решења о ревизији интегрисане дозволе урађен у складу са законском регулативом у вези интегрисаних дозвола и другим прописима из области закона заштите животне средине.

Трошкове републичке административне таксе поступка ревизије интегрисане дозволе у износу од 65.300 динара сноси оператер, који је потврду о уплати исте (од 15.11.2023. године) приложио уз захтев за ревизију интегрисане дозволе.

Упутство о правном средству: Ово решење је коначно у управном поступку. Против истог се може покренути управни спор подношењем тужбе Управном суду у Београду, Немањина 9, у року од 30 дана од дана пријема решења, таксиране са 390 динара судске таксе.

Достављено:

- Оператеру
- У Регистар издатих дозвола
- Републичкој инспекцији за заштиту животне средине
- Архиви


ДРЖАВНИ СЕКРЕТАР
Александар Дујановић
по решењу о овлашћењу број
0031175811 2025
14850 009 005 020 092
од 14.07.2025. године